



# DIE FAMILIE RANGER



## RANGER R 115 FD 75 CHEM

Zweibürstenkopf 75 cm,  
Grundausrüstung  
(ohne akkus und ladegerät)



## RANGER R 115 FD 75 BC CHEM

Zweibürstenkopf 75 cm, eingebautes  
batteriesatz (4 st.) 6V 240Ah  
+ batterieladegerät 24V 30A



## RANGER R 115 FD 75 BC CHEM PLUS

Zweibürstenkopf 75 cm,  
Batterie Pb Wet 24V 320Ah  
+ batterieladegerät 24V 30A

### PRODUKTIDENTIFIKATION

| MODELL                     | ARTIKELNUMMER |
|----------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 75 CHEM | 10.0715.01    |

| MODELL                        | ARTIKELNUMMER |
|-------------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 75 BC CHEM | 13.0715.01    |

| MODELL                             | ARTIKELNUMMER |
|------------------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 75 BC CHEM PLUS | 17.0715.01    |



## RANGER R 115 FD 85 CHEM

Zweibürstenkopf 85 cm  
Grundausrüstung  
(Ohne akkus und ladegerät)



## RANGER R 115 FD 85 BC CHEM

Zweibürstenkopf 85 cm, eingebautes  
Gel batteriesatz (4 st.) 6V 240Ah  
+ batterieladegerät 24V 30A



## RANGER R 115 FD 85 BC CHEM PLUS

Zweibürstenkopf 85 cm,  
Batterie Pb Wet 24V 320Ah  
+ batterieladegerät 24V 30A

### PRODUKTIDENTIFIKATION

| MODELL                     | ARTIKELNUMMER |
|----------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 85 CHEM | 10.0815.01    |

| MODELL                        | ARTIKELNUMMER |
|-------------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 85 BC CHEM | 13.0815.01    |

| MODELL                             | ARTIKELNUMMER |
|------------------------------------|---------------|
| RANGER R 115<br>FD 85 BC CHEM PLUS | 17.0815.01    |

# RANGER R 115 FD 75/85

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschine Ranger R 115 ist ideal für den Einsatz auf mittleren bis großen Flächen geeignet und verbindet hohe Leistung mit Ergonomie und maximalem Bedienkomfort. 115 Liter Fassungsvermögen und ein breiter Reinigungsbereich von 750 mm und 850 mm garantieren eine Leistung von bis zu ca. 5000 m<sup>2</sup>/h. Der zusätzliche Druck auf den Boden und die Wirkung des Reinigungsmittels (Chemical Mixing System) sorgen für hervorragende Reinigungsergebnisse; der robuste Aluminiumkopf, der sich jedem Hindernis perfekt anpassen kann, macht Ranger unvergleichlich bei der „wandbündigen“ Reinigung. Die Saugbalkeneinheit, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert.

Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen:

- Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist.
- Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt.

Ranger ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften, die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung einer professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen. Ranger ist in sechs Ausführungen erhältlich, zwei Grundausführungen und vier Full Packages (davon zwei BC CHEM und zwei BC CHEM PLUS), inklusive Akkus und Ladegerät. In der BC CHEM PLUS-Ausführung erreicht Ranger eine Autonomie von 7 Stunden!



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN                                    |                        | FD 75  | FD 85         |
|--|------------------------|--|---------------|
| Arbeitsbreite Reinigen                           | mm                     | 750  | 850           |
| Arbeitsbreite Saugen                             | mm                     | 950  | 1050          |
| Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch) | m <sup>2</sup> /h      | 4500 - 2700  | 5000 - 3000   |
| Versorgung                                       |                        | Batterie 24V   |               |
| Aufgenommene Leistung                            | W                      | 2300   |               |
| Vorschub   |                        | Vorder- und mit Hinterradantrieb                                       |               |
| IP-Code  |                        | IPX3   |               |
| <b>BATTERIEN</b>                                 |                        |  |               |
| Typ  |                        | Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 240Ah (*) - Pb Wet Batterie 24V 320Ah (**) |               |
| Batterielebensdauer                              | h - min                | 5 h (*) - 7 h (**)   |               |
| Abmessungen Batteriefach x Anzahl                | mm X nr                | 380x625x440 X 1  |               |
| <b>BÜRSTEN</b>                                   |                        |  |               |
| Durchmesser Pad x Anzahl                         | mm - inch x Anz        | 380 - 15" x 2  | 430 - 17" x 2 |
| Motorleistung x Anzahl                           | W x Anz                | 500 x 2  |               |
| Motordrehzahl                                    | rpm                    | 165  |               |
| Gewicht Kopf - spezifischer Druck                | Kg - g/cm <sup>2</sup> | 35;70 - 21;43  | 37;72 - 17;34 |

## ZUGANTRIEB

|                                  |      |     |
|----------------------------------|------|-----|
| Motorleistung                    | W    | 600 |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit | Km/h | 6   |
| Steigleistung bei Vollast        | %    | 2   |
| Steigleistung im Leerzustand     | %    | 12  |

## SAUGEN

|                          |                          |             |
|--------------------------|--------------------------|-------------|
| Motorleistung            | W                        | 550         |
| Unterdruck (Wassersäule) | mbar - mH <sub>2</sub> O | 125 - 1250  |
| Luftvolumenstrom         | l/s                      | 30          |
| Geräuschentwicklung      | dB(A)                    | 67/59 (***) |

## TANK

|                                    |    |                          |                    |
|------------------------------------|----|--------------------------|--------------------|
| Typ                                |    | Doppelter Tank           |                    |
| Fassungsvermögen Reinigungslösung  | l  | 110                      |                    |
| Fassungsvermögen Schmutzwassertank | l  | 115                      |                    |
| Gewicht (ohne/mit Batterien)       | Kg | 246 - 432 (*) - 506 (**) |                    |
| Abmessungen                        | mm | 1470 x 950 x 1365        | 1470 x 1055 x 1365 |

(\*) Ausführungen BC CHEM (\*\*) Ausführungen BC CHEM PLUS

(\*\*\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

# RANGER, MISSION SAUBERKEIT!



Das Fassungsvermögen von 115 Litern in Kombination mit den innovativen technischen Merkmalen des Ranger macht ihn zu einer leistungsstarken, zuverlässigen und sicheren Maschine für den Einsatz in mittleren bis großen Umgebungen.

Die beachtlichen Leistungen, auf dem gleichen Niveau wie jene von größeren Aufsitzmaschinen, wurden mit einem modernen und markanten Design kombiniert, das entwickelt wurde, um diese Scheuersaugmaschine kompakt und extrem wendig zu gestalten.

Eine Mischung aus unverwechselbaren Merkmalen, die Ranger zur optimalen Lösung für den Einsatz in mittleren und großen sowie stark bevölkerten Bereichen machen, ohne dabei auf Wendigkeit, Zweckmäßigkeit und Komfort zu verzichten.



**Zwei Reinigungsbereiche**, dank der 75 und 85 cm langen Zweibürstenköpfe, zur Anpassung an jede Art von Umgebung, von der Reinigung mittlerer und großer Flächen bis hin zu längeren und schweren Arbeitseinsätzen.



Das große **Fassungsvermögen des Reinigungsmittel tanks** (bis zu 110 Liter) in Kombination mit der elektronischen Wasserregulierung ermöglichen ein ruhiges Arbeiten ohne häufiges Nachfüllen und Entleeren.

# RANGER, HERVORRAGENDE LEISTUNGEN!

## HOHE REINIGUNGSLEISTUNG

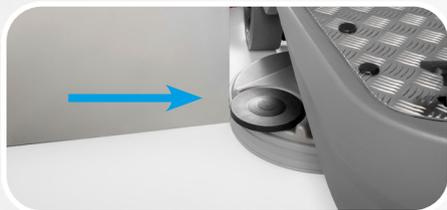
Dank der bis zu 6 km/h einstellbaren Geschwindigkeit erreicht Ranger eine Stundenleistung von 4500 m<sup>2</sup>/h bei dem Modell FD 75 und 5000 m<sup>2</sup>/h bei dem Modell FD 85, was eine erhebliche Einsparung bei den Stundenkosten für Reinigungsarbeiten mit sich bringt.

## HOHE AUTONOMIE

Die große Vielfalt an Modellen ermöglicht es dem Bediener, die am besten geeignete Lösung für unterschiedliche betriebliche Anforderungen zu wählen. Zusätzlich zu den Basismodellen garantiert die Verfügbarkeit von vier Vollpaketversionen (zwei davon BC und zwei BC PLUS) mit Batterien und Ladegerät unterschiedliche Arbeitsautonomien: von vier Stunden bei den BC-Ausführungen (mit Akkusatz zu 6V 240Ah) bis zu sieben Stunden nonstop bei den BC PLUS-Ausführungen (Batterie Pb Wet 24V 320Ah). Ranger kann dank des praktischen 30A-Bordladegeräts, das standardmäßig mitgeliefert wird, problemlos aufgeladen werden: 10 Stunden Ladezeit für BC-Ausführungen und 13 Stunden Ladezeit für BC PLUS-Ausführungen.



## ...OHNE AUF DIE MANÖVRIERFÄHIGKEIT EINER KOMPAKTEN AUSFÜHRUNG VERZICHTEN ZU MÜSSEN



Unübertroffen bei wandbündigen Einsätzen, kann er sich dank des automatisch einfahrbaren Kopfs und Saugbalkens bei versehentlichen Stößen, auch an den schwierigsten Stellen problemlos bewegen.

Was diese Scheuersaugmaschine wirklich einzigartig macht, ist die Kombination aus Reinigungsleistung und Manövrierfähigkeit. Ranger ist nämlich in der Lage, auch auf großen Flächen, auf denen sich Hindernisse befinden und die dadurch aufwändiger zu reinigen sind, hohe Reinigungsleistungen zu garantieren.

# INNOVATION...

DAS PRAKTISCHE UND INTUITIVE BEDIENFELD ERMÖGLICHT DIE STEUERUNG UND VERWALTUNG ALLER MASCHINENFUNKTIONEN



## READY TO GO

Die Funktion, die mit einem einzigen Tastendruck die Aktivierung und Einstellung des Saugvorgangs, der Bürsteneinheit, des Wassers und des Chemical Mixing System ermöglicht, so dass Ranger sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist.



## ECO SYSTEM

Durch Drücken der Taste Eco werden alle zuvor gewählten Arbeitsparameter (Wasser, chemische Konzentration, Absaugleistung und Bürstendruck) auf ein Minimum gesenkt und der Verbrauch gleichzeitig maximal optimiert. Umweltbewusstsein und Einsparungen unter allen Arbeitsbedingungen!



## ZUSÄTZLICHER DRUCK AUF DEN BODEN

Ideal für die Beseitigung jeder Art von Schmutz, auch dem hartnäckigsten.



## FUNKTION GERÄUSCHARMER BETRIEB

Erforderlich für das Day Cleaning und für Arbeiten in „kritischen“ Bereichen (Krankenhäuser, Altenheime, Schulen).



# UND KONTROLLE

**DIE ANORDNUNG DER TASTEN AUF DEM INSTRUMENTENBRETT, ÜBER DIE ALLE HAUPTFUNKTIONEN GESTEUERT WERDEN, MACHT DIE BEDIENUNG VON RANGER NOCH EINFACHER.**



## **BEWEGUNGSKONTROLLE**

Die Geschwindigkeits- und Richtungseinstellung wird dank der praktischen, gut erreichbaren Tasten elektronisch gesteuert, so dass Sie die Bewegungen der Maschine immer unter Kontrolle haben.



## **ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER WASSERREGULIERUNG**

Fünf wählbare Stufen ermöglichen die Verwendung der richtigen Wassermenge für jede Situation.



## **CHEMICAL MIXING SYSTEM**

Der Bediener kann die erforderliche Chemikaliendosierung je nach Art des Bodens und der Verschmutzung selbst steuern: Der Prozentsatz des Reinigungsmittels kann einfach aus fünf verfügbaren Stufen ausgewählt werden.



## **BÜRSTEN UND ABSAUGEN**

Diese beiden Tasten aktivieren nicht nur die Bürsteneinheit und den Saugmotor, sondern ermöglichen dank spezieller Bedienelemente auch das Anheben des Kopfes und des Saugbalkens.



## **UNMITTELBARE RÜCKMELDUNG**

Das digitale Display ermöglicht eine präzise und ständige Kontrolle der Aktivitäten von Ranger. Der Status aller Funktionen wird auf dem Display angezeigt. Das Akkusymbol auf dem Display liefert außerdem während der Arbeit eine ständige und unmittelbare Rückmeldung über den Ladezustand.



# QUALITÄT MADE IN WIRBEL

# TOP-LEISTUNGEN UND -ERGEBNISSE!

**RANGER IST FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG  
GEEIGNET UND VEREINFACHT DEN ARBEITSALLTAG.**

## REINIGEN

Für die Maschine mit Vorderradantrieb sind zwei Ausführungen des Zweibürstenkopfs erhältlich, um den Anforderungen jedes Bedieners gerecht zu werden. Zwei 15"-Bürsten in der Ausführung FD 75 und zwei 17"-Bürsten in der Ausführung FD 85 garantieren maximale Reichweite und Reinigungsleistung auch bei engen Platzverhältnissen. Dank der Möglichkeit, aus einer breiten Zubehörpalette von Bürsten mit unterschiedlichen Borstengrößen (dickes Polypropylen oder Tynex), Mitnehmerscheiben und Pads zu wählen, kann jede Art von Schmutz mit hervorragenden Reinigungsergebnissen bewältigt werden.

### 2 MOTOREN

500 W Leistung für jede Bürste, die dank der gegenläufigen Bewegung die Entfernung des hartnäckigsten Schmutzes ohne Schwierigkeiten ermöglichen.

### ZWEIBÜRSTENKOPF

**Aluminium:** stoßfest und korrosionsbeständig  
**Einziehbar:** Passt sich jedem Hindernis perfekt an und macht Ranger konkurrenzlos in der „wandbündigen“ Reinigung.

### BÜRSTEN-SPRITZSCHUTZ

Zum bestmöglichen Schutz der empfindlichsten Maschinenteile und der Arbeitsumgebung.



### ZUSÄTZLICHER DRUCK AUF DEN BODEN

Auf Knopfdruck kann Ranger jede Art von Schmutz entfernen! Dank dieser Funktion ist es möglich, das auf die Bürsten wirkende Gewicht auf bis zu 72 kg zu erhöhen (850 mm Reinigungsbereich).

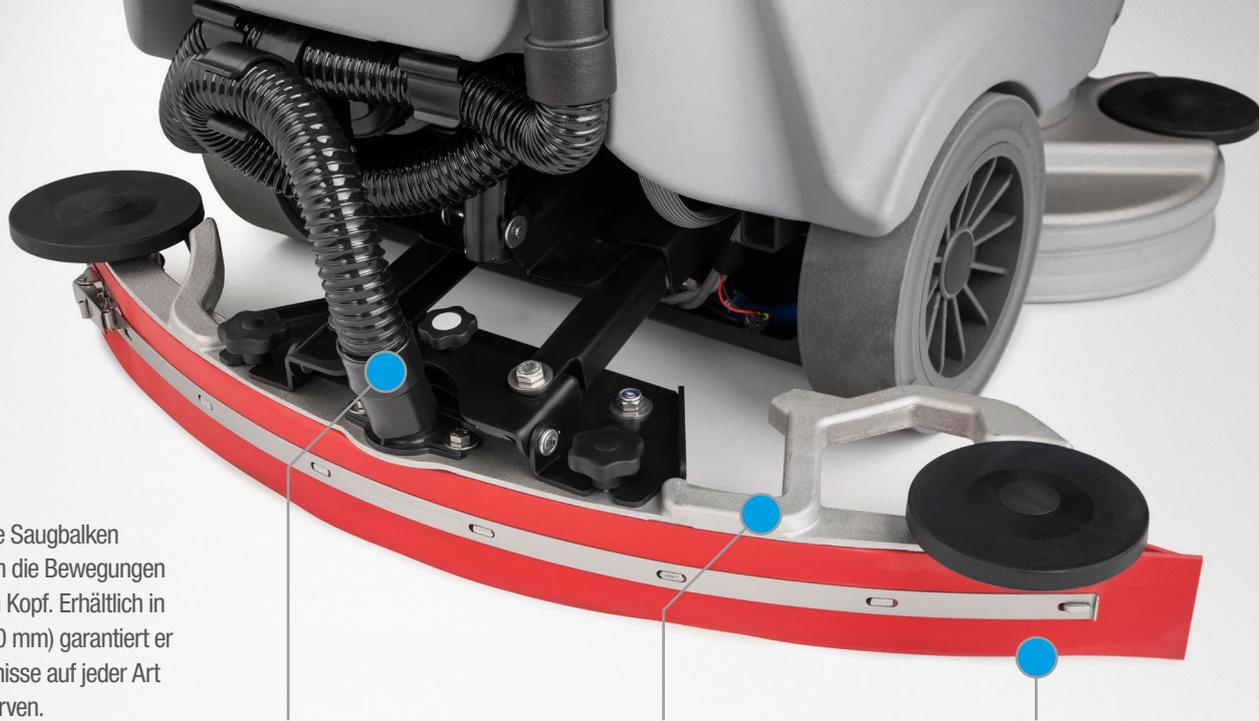


### CHEMICAL MIXING SYSTEM

Das automatische Reinigungsmittel-Dosiersystem wird direkt über das Bedienfeld gesteuert. Ermöglicht die Auswahl des geeigneten Prozentsatzes der Chemikalien in Abhängigkeit von der zu behandelnden Verschmutzung. Der Reinigungsmittelbehälter ist leicht zu installieren und bei Bedarf auszutauschen und lässt sich äußerst einfach an das Dosiersystem anschließen.

## TROCKNEN

Der kompakte und wendige Saugbalken passt sich ganz natürlich an die Bewegungen Maschine an und folgt dem Kopf. Erhältlich in zwei Breiten (950 und 1050 mm) garantiert er perfekte Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche, auch in Kurven.



### SAUGMOTOR

Leistungsstark, 550 W, 3-stufig, sorgt für hervorragende Trocknungsergebnisse.

### ABSAUGSYSTEM

Aluminium: stoßfest und korrosionsbeständig

### SAUGLIPPEN AUS NATÜRLICHE GUMMI

In Standardausrüstung, unübertroffen in der Reinigung für die ordentliche Wartung und auf Böden mit hartnäckigen Verschmutzungen.



### ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei versehentlichen Stößen wird der Saugbalken automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert.

### FUNKTION GERÄUSCHARMER BETRIEB

Dadurch ist der Ranger leiser, behält aber trotzdem seine hohe Leistung bei. Ideal für das Day Cleaning und für die Reinigung in Umgebungen, in denen es ratsam ist, mit einem niedrigen Geräuschpegel zu arbeiten.



# TOP-LEISTUNGEN UND -ERGEBNISSE!

RANGER IST FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG  
GEEIGNET UND VEREINFACHT DEN ARBEITSALLTAG.

## SICHERHEIT

ALLES WURDE ENTWICKELT, UM  
MAXIMALEN SCHUTZ UND SICHERHEIT  
FÜR DEN BEDIENER ZU GEWÄHRLEISTEN

Not-Aus-Taste zur Unterbrechung aller  
Tätigkeiten im Falle einer Gefahrensituation.

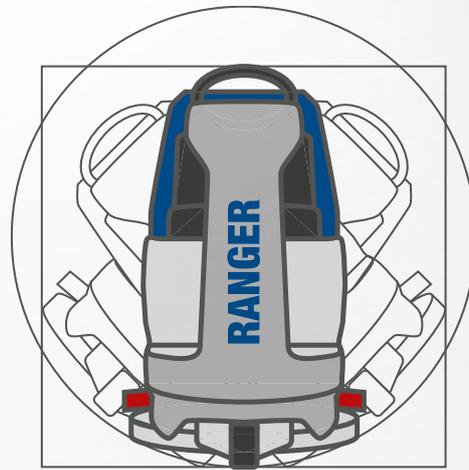
Vorder- und Hinterreifen aus Polyurethan:  
Rutschfest und abriebfest, sorgen sie für  
perfekte Stabilität und Straßenlage.

Automatische  
Geschwindigkeitsre-  
duzierung beim  
Fahren von Kurven  
mit zu hoher  
Geschwindigkeit.



Perfekte Sicht sowohl beim Transport als auch bei der Arbeit.





## ERGONOMIE UND KOMFORT

MODERNES UND MARKANTES DESIGN ZUR ANPASSUNG AN DIE BEDÜRFNISSE DES BEDIENERS

Der bequeme Sitz heißt den Bediener willkommen und ermöglicht ihm das Arbeiten in einer stabilen und ergonomischen Position: im richtigen Abstand zum Lenkrad, geeignet für schwere und lange Arbeitseinsätze.

### LEICHTGÄNGIGE LENKUNG

Wendig und dennoch komfortabel für eine außergewöhnlich präzise Steuerung.



Das Bedienfeld ist praktisch und kompakt. Die intuitiv positionierten Tasten sorgen für eine unmittelbare Interaktion mit der Maschine.

85 cm

37 cm

Das stabile und rutschfeste Trittbrett ist in geeigneter Höhe angebracht und leicht zugänglich, so dass das Aufsteigen sehr einfach und sicher ist.

# RASCHE ORDENTLICHE WARTUNG

AUCH DIE ORDENTLICHE WARTUNG DES RANGER WURDE MAXIMAL VEREINFACHT

## TANKS



Bequemes Befüllen des Reinigungsmitteltanks dank des serienmäßig mitgelieferten verlängerbaren Füllschlauchs.



Water Stop: Befüllung des Reinigungsmitteltanks mit automatischem Stopp (optional).



Rasche Entleerung des Schmutzwassertanks.



Schmutzwassertank weiter unten angebracht: einfacher Zugang und Reinigung.

## FILTER



**ANSAUGFILTER**  
leicht zu erreichen und zu reinigen.

**DEBRIS TRAY MIT DECKEL**  
der praktische Behälter, der große abgesaugte Abfälle aufnimmt. Rasche Entnahme und Entleerung.

## KOPFEINHEIT



Rasche Montage und Demontage der Bürsten (oder der Mitnehmerscheiben, optional).

## ABSAUGSYSTEM EINFACH ZU INSTALLIEREN UND ENTFERNEN

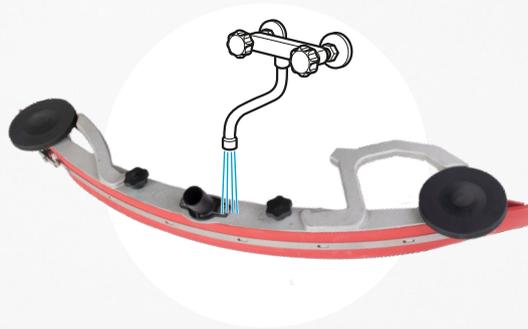


Der Saugbalken lässt sich dank zweier praktischer Knöpfe einfach und ohne Notwendigkeit von Werkzeug an- und abmontieren.

### DIE SAUGLIPPEN KÖNNEN:



Leicht entfernt werden, dank des praktischen, manuellen Systems zur Entnahme.



Äußerst einfach gereinigt werden.



Auf allen vier Seiten verwendet werden.

## TRANSPORT....



Um den Transport und die Lagerung zu erleichtern, ist Ranger mit einer praktischen Halterung ausgestattet, die sich am Schmutzwassertank befindet und an der der Saugbalken eingehängt werden kann: minimaler Platzbedarf und leicht zu manövrieren.

## UND AUFLADEN



Auch in dieser Phase wird direkt auf dem Display unmittelbar eine Rückmeldung über den Stand der Akkuladung angezeigt.

# MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



## WASSERFÜLLSCHLAUCH

Ausziehbar und versehen mit einem Universalanschluss für alle Arten von Wasserhähnen.



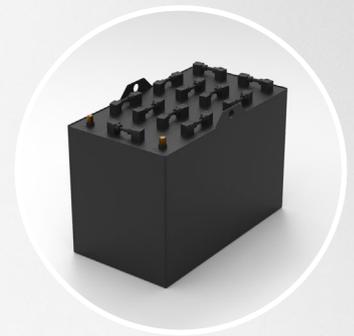
## BÜRSTEN AUS POLYPROPYLEN 0,7 MM

Robust und für jede Art von Oberfläche geeignet dank der Borsten mit einem Durchmesser von 0,7 mm. Erhältlich sowohl mit einem Durchmesser von 380 mm (15") als auch von 430 mm (17").



## GEL BATTERIEN 6V

Satz mit vier 6V 240Ah Gel-Akkus, die eine Autonomie von 5 Stunden garantieren können. Standard bei der Ausführung BC.



## BATTERIE PB WET 24V

Der Batterie Pb Wet 24V 320Ah kann bis zu 7 h Autonomie garantieren. Standard bei der Ausführung BC PLUS.



## EINGEBAUTES BATTERIELADEGERÄT

Standardausstattung bei den Ausführungen BC. Er ermöglicht das bequeme Aufladen von Akkus an verschiedenen oder weit entfernten Orten, ohne unbedingt zum Ausgangspunkt zurückkehren zu müssen.



## LIPPEN AUS NATÜRLICHE GUMMI

Für beste Trocknungsleistung und hohe Widerstandsfähigkeit dank einer größeren Anpassungsfähigkeit an den Boden.



## SPRITZSCHUTZ

Zum bestmöglichen Schutz der empfindlichsten Maschinenteile und der Arbeitsumgebung.



## CHEMICAL MIXING SYSTEM

Automatisches System der Chemikalienabgabe.

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

| MODELL   | ARTIKELNUMMER | FD 75 CHEM | FD 75 BC CHEM | FD 75 BC CHEM PLUS | FD 85 CHEM | FD 85 BC CHEM | FD 85 BC CHEM PLUS |
|--|---------------|------------|---------------|--------------------|------------|---------------|--------------------|
| Wasserfüllschlauch                                   | 30.0024.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |
| 15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (*)            | 40.0008.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| 17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (*)            | 40.0002.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Spritzschutz   | 22.0713.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| Spritzschutz   | 22.0714.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten) | 96.0177.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten) | 96.0178.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Satz 4 Batterien 6V 240Ah                            | 22.0718.00    |            | •             |                    |            | •             |                    |
| Pb Wet Batterie 24V 320Ah                            | 22.0723.00    |            |               | •                  |            |               | •                  |
| Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A                | 18.0089.00    |            | •             | •                  |            | •             | •                  |
| Chemical mixing system                               | 96.0179.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |

(\*) Zwei Ausführungen standard

# OPTIONALES ZUBEHÖR



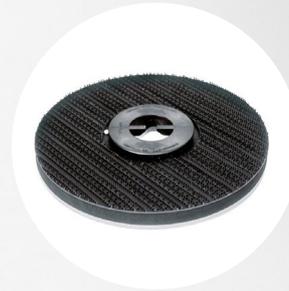
## BÜRSTEN AUS POLYPROPYLEN 0,9 MM

Geeignet für alle Arten von Oberflächen, erhältlich sowohl im Durchmesser von 380 mm (15") als auch 430 von mm (17") und Borsten mit dem Durchmesser von 0,9 mm.



## TYNEX-BÜRSTEN GRIT 240 UND 80

Zum Reinigen von rauen Oberflächen mit hartnäckigem Schmutz geeignet. Auf Anfrage erhältlich:  
 - für die Modelle FD 75 mit einem Durchmesser von 380 mm, grit 240 und Borsten mit einem Durchmesser von 0,9 mm;  
 - für FD 85-Modelle mit einem Durchmesser von 430 mm, grit 80 und Borsten mit einem Durchmesser von 1,2 mm.



## PAD TREIBTELLER

Erforderlich, um die große Bandbreite an Pads verwenden zu können. Ausgestattet mit einem praktischen Schnellwechselsystem.



## WATER STOP KIT

Füllsystem des Wassertanks mit automatischem Stopp.



## TROCKNUNGSSATZ FÜR ECKEN

Zum perfekten Saugen von Ecken und schwer zugänglichen Stellen.



## SAUGLIPPEN AUS POLYURETHAN

Geeignet für alle Arten von Böden, hoch verschleiß- und ölbeständig.



## SATZ VORDERER SCHEINWERFER

LED-Scheinwerfer zur Gewährleistung der Sichtbarkeit während der Arbeit bei schlechten Lichtverhältnissen.



## SATZ BLINKLEUCHTE

Maximale Sicherheit während der Arbeitseinsätze.

## OPTIONALES ZUBEHÖR

| MODELL   | ARTIKELNUMMER | FD 75 CHEM | FD 75 BC CHEM | FD 75 BC CHEM PLUS | FD 85 CHEM | FD 85 BC CHEM | FD 85 BC CHEM PLUS |
|--|---------------|------------|---------------|--------------------|------------|---------------|--------------------|
| 15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9          | 40.0108.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| 17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9          | 40.0102.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Bürste 15" Tynex Ø 0,9 grit 240                | 40.0208.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| Bürste 17" Tynex Ø 1,2 grit 80                 | 40.0202.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Pad treibteller 355 mm (für pad von 15")       | 40.1008.00    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")       | 40.1007.00    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten) | 96.0177.01    | •          | •             | •                  |            |               |                    |
| Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten) | 96.0178.01    |            |               |                    | •          | •             | •                  |
| Satz vorderer Scheinwerfer                     | 96.0180.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |
| Satz Blinkleuchte                              | 96.0181.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |
| Trocknungssatz für Ecken                       | 96.0182.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |
| Kit Water Stop                                 | 96.0183.00    | •          | •             | •                  | •          | •             | •                  |

# RANGER R 115

## IM ÜBERBLICK

