



RUNNER 150



DIE AUFSITZSCHEUERSAUGMASCHINE VON WIRBEL IST IDEAL FÜR GROSSE FLÄCHEN. EINE HERVORRAGENDE REINIGUNGSLEISTUNG , EINE LANGE LAUFZEIT UND EIN MAXIMALER KOMFORT, AUCH BEI LANGEN UND SCHWEREN ARBEITSEINHEITEN, MACHEN DIE RUNNER ZUR PERFEKTEN AUFSITZSCHEUERSAUGMASCHINE FÜR EINE GRENZENLOSE REINIGUNG!

DIE FAMILIE RUNNER



RUNNER R 150 FD 85 CHEM

Zweibürstenkopf 85 cm, grundausführung
(ohne akkus und ladegerät)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER
RUNNER R 150 FD 85 CHEM	10.0785.01



RUNNER R 150 FD 85 BC CHEM

Zweibürstenkopf 85 cm, eingebautes
Gel batteriesatz (6 st.) 6V 240Ah +
Externes batterie-ladegerät 36V 28A

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER
RUNNER R 150 FD 85 BC CHEM	13.0785.01



RUNNER R 150 FD 100 CHEM

Zweibürstenkopf 100 cm,
Grundausführung (ohne akkus und ladegerät)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER
RUNNER R 150 FD 100 CHEM	10.0710.01



RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM

Zweibürstenkopf 100 cm, eingebautes
Gel batteriesatz (6 st.) 6V 240Ah +
Externes batterie-ladegerät 36V 28A

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER
RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM	13.0710.01

RUNNER R 150 FD 85/100

Runner ist die Aufsitzsaugmaschine von Wirbel für große Räume. Die richtige Wahl für alle, die nach Kraft, Zuverlässigkeit und hohe Leistungen suchen, ohne auf Komfort verzichten zu müssen. 150 Liter Fassungsvermögen und ein breiter Reinigungsbereich von 850 mm und 1000 mm garantieren eine Leistung von bis zu ca. 6000 m²/h. Ausgezeichnete Reinigungsergebnisse dank des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 101 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system). Der breite und wendige Saugbalken gewährleistet ausgezeichnete Trocknungsergebnisse auf jeglicher Oberfläche. Runner wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten. Alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die praktische und intuitive Schalttafel gesteuert werden:

- Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt;
- Durch die Funktion SILENT MODE ist der Runner leiser, ohne seine hohe Leistungen einzubüßen.

Der einfache Zugänglichkeit zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Runner ist in vier Ausführungen erhältlich, zwei Grundausführungen und zwei Full Packages (BC CHEM), inklusive Akkus und Ladegerät.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		FD 85	FD 100
Arbeitsbreite Reinigen	mm	850	1000
Arbeitsbreite Saugen	mm	1050	1300
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	5000-3000	6000-3600
Versorgung		Batterie 36 V	
Aufgenommene Leistung	W	2650	
Vorschub		Traktion	
IP-Code		IPX3	
BATTERIEN			
Typ		Gel-Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	5 h	
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	540x295x380 X 2	
BÜRSTEN			
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	440 - 17" x 2	508 - 20" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2	
Motordrehzahl	rpm	135	
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	52;67;89 - 23;29;39	65;79;101 - 24;29;37

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	900
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	16

SAUGEN

Motorleistung	W	600
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	165 - 1700
Luftvolumenstrom	l/s	32
Geräuschentwicklung	dB(A)	67/59 (**)

TANK

Typ		Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	150	
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	160	
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	284 - 572	296 - 584
Abmessungen	mm	1850x1020 x1380	1850x1100 x1380

(*) Ausführungen BC

(**) Funktion geräuscharmer Betrieb

RUNNER UNAUFHALTSAME SAUBERKEIT

LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT SIND DIE KENNZEICHNENDEN EIGENSCHAFTEN VOM RUNNER, DER ENTWORFEN WORDEN IST, UM ÜBERALL, VOR ALLEM ABER UNTER SCHWEREN BEDINGUNGEN EINGESETZT WERDEN ZU KÖNNEN.

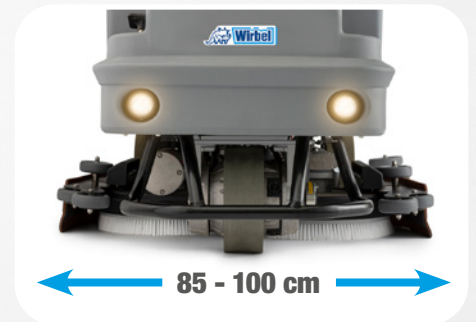


Das neue 900 W Antriebsrad garantiert Bestleistungen im Antrieb, in der Beständigkeit und Performance bei Anstiegen. Die vorderen und hinteren abriebfesten und rutschfesten Räder garantieren für eine perfekte Stabilität und Bodenhaftung.

RUNNER IST DER IDEALE SCHEUERSAUGER FÜR DIE REINIGUNG VON GROSSEN FLÄCHEN:



- 150 Liter Füllvolumen für eine maximale Arbeitsautonomie
- Arbeitsbreiten von 85 und 100 cm
- Regulierbare Geschwindigkeit bis zu 6 km/h
- Theoretische Produktivität bis zu 6.000 m²/h
- Hohe Autonomie, um in Ruhe selbst längere und komplexere Reinigungen durchzuführen



FLEXIBILITÄT UND LEISTUNGEN



Wenn Sie die ECO-Taste auf dem Bedienpult drücken, werden alle vorher gewählten Arbeitsparameter (Wasser, Konzentration des chemischen Reinigers, Saugstärke) auf das Minimum gesenkt, um den Verbrauch zu optimieren. Ökologie und Einsparung bei allen Arbeitsbedingungen!



Der hochleistungsstarke Saugermotor und der breite und "reaktive" Wischer gewährleisten hervorragende Trockenresultate auf jeder Oberfläche.

Der regulierbare Druck auf den Boden (dreistufig, bis 101 kg Höchstdruck) garantiert zusammen mit der Wirkung des Reinigers (Chemical Mixing System) überraschende Reinigungsergebnisse.

INNOVATION UND KONTROLLE

Alle Hauptfunktionen der Maschinen können über das praktische und intuitive Bedienpult gesteuert werden. Über das Display kann der Runner präzise und konstant kontrolliert werden.



ERGONOMIE UND KOMFORT

MIT RUNNER SIND AUCH DIE BESCHWERLICHSTEN ARBEITEN EFFIZIENT UND ANGENEHM AUSZUFÜHREN.



Runner wurde entwickelt, um dem Bediener den größten Komfort bieten zu können. Das leichte Aufsteigen auf die Maschine, die vollständig freie Sicht sowohl beim Fahren als auch beim Arbeiten, der ergonomische komfortable Sitz,...das gesamte Design garantiert Bequemlichkeit und Handlichkeit, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten.



SCHNELLE UND EINFACHE WARTUNG

SPRITZSCHUTZ AN DEN SEITEN: DIE EINFACHHEIT, DIE DEN UNTERSCHIED MACHT

Das Seitenspritzschutzsystem vom Runner ist zweifellos eines der innovativsten, sowohl was seine Effizienz als auch seine Bedienerfreundlichkeit betrifft.



Der Spritzschutz kann mühelos angehoben werden:

- sie kommen sofort an die Bürsten;
- die Reifen können sehr viel einfacher ausgewechselt werden.



Die Schutzräder garantieren höchste Zuverlässigkeit und Schutz gegen Stöße.

PRAKTISCHE ORDENTLICHE WARTUNG

AUCH DIE NORMALE WARTUNG VOM RUNNER IST SO EINFACH WIE MÖGLICH GEMACHT WORDEN.



Praktisches und schnelles Auffüllen und Leeren der Tanks.



Leichter Zugang zum Kopf: Einfacher Einbau und Ausbau der Bürsten.



Leichtes Einbauen/Ausbauen des Wischers.

Die Reifen, die auf die allen vier Seiten verwendbar sind, können extrem leicht ohne Werkzeuge gereinigt werden.

LEICHTER ZUGANG ZU ALLEN KOMPONENTEN

RUNNER WURDE AUCH ENTWICKELT, UM DIE WARTUNG DER KOMPLEXESTEN KOMPONENTEN UND DEN AFTER-SALE-SERVICE ZU VEREINFACHEN.



Das Kippsystem der Tanks gewährleistet einen schnellen problemlosen Zugang zum Saugermotor und dem Batteriefach.



Der Frontschirm umschließt und schützt die empfindlichen Komponenten (Elektronikkarte, Pumpe des chemischen Reinigers, ...), die dennoch leicht für die Wartung zu erreichen sind.

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER	FD 85 CHEM	FD 85 BC CHEM	FD 100 CHEM	FD 100 BC CHEM
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (*)	40.0107.00	•	•		
20" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (*)	40.0109.00			•	•
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0109.00	•	•		
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0115.00			•	•
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0162.00	•	•		
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0164.00			•	•
Externes Kastenladegerät 36 V 28 A	18.0050.00		•		•
Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah Gel	18.0011.00		•		•
Stoßstange	25.0524.00	•	•	•	•
Chemical mixing system	22.0579.00	•	•	•	•

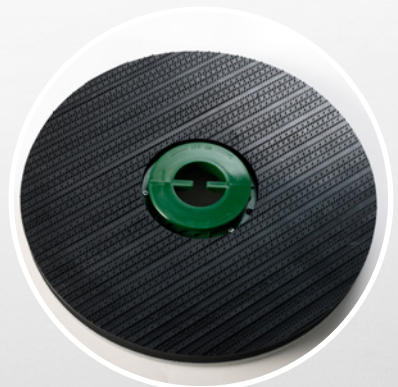
(*) 2 Ausführungen standard



OPTIONALES ZUBEHÖR

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER	FD 85 CHEM	FD 85 BC CHEM	FD 100 CHEM	FD 100 BC CHEM
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7	40.0007.00	•	•		
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 1,2	40.0307.00	•	•		
20" Scheibenbürste Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0209.00			•	•
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00	•	•		
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00			•	•
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0163.00	•	•		
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0165.00			•	•



RUNNER R 150

IM ÜBERBLICK

BLINKLEUCHE

Maximale Sicherheit während der Arbeitseinsätze

DER BEQUEME SITZ

heißt den Bediener willkommen und ermöglicht ihm das Arbeiten in einer stabilen und ergonomischen Position. Einstellbar, geeignet für schwere und lange Arbeitseinsätze.

LEICHTGÄNGIGE LENKUNG

Wendig und dennoch komfortabel, um maximale Präzision beim Manövrieren und einfaches Fahren bei längeren Arbeitseinsätzen zu gewährleisten

**REINIGUNGSMITTEL/
SCHMUTZWASSERTANK**
Hergestellt aus Polyethylen, widerstandsfähig und robust

**SAUGLEITUNG UND
SCHMUTZWASSERAUSLASS**

SPRITZSCHUTZ AN DEN SEITEN

Zum bestmöglichen Schutz der empfindlichsten Maschinenteile und der Arbeitsumgebung

SCHUTZRÄDER

Garantieren höchste Zuverlässigkeit und Schutz gegen Stöße

SCHEINWERFER

Zur Gewährleistung der Sichtbarkeit während der Arbeit bei schlechten Lichtverhältnissen

