

POWER D 12 HE



TROCKEN-SAUGER

Effizienz und Energieeinsparung sind bereits grundlegende Anforderungen des Marktes, die von immer strengeren Vorschriften geregelt werden. Wirbel erfüllt diesen Bedarf präzise und pünktlich und revolutioniert somit sein Top-Modell mit der maximalen Energieeffizienz und unschlagbaren Leistungen. POWER D 12 HE (High Efficiency) ist der richtige Kompromiss. Unverändert in Form und Ausstattung, jedoch dank des Saugmotors zu 650 W radikal erneuert, ist dies die perfekte Mischung von Zuverlässigkeit, Leistung und optimalem Verbrauch.



Zubehör holder



Abnehmbare 15 m Kabel



Behälter mit großem Fassungsvermögen



Bajonett-Schlauchanschluss



Anzeige "Staubbeutel voll"



Motorenschutz und Kartuschenfilter



Abluftfilter



Powerbürstenanschluss

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
POWER D 12 HE	15848611950	24

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Spannungs-Frequenz	220-240 V~	50/60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	W	850
Nennleistung	W	650
Papierfilter Fassungsvermögen	l	12
Filterfläche	m ²	0,2
Luftleistung	l/s	47
Vakuum	mbar	215
Schallpegel	db(A)	58
Kabellänge	m	15
Gewicht (ohne Zubehör)	Kg	7
Abmessungen	mm	350x450x375

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Flexibler Schlauch (2,5 m)	6010667
Aluminium-Teleskoprohr	MK-022
Kombi-Bodendüse	2511538
Trockenbodendüse D320	2511523
Polsterdüse	856000101
Pinselfüse	856000061
Fügendüse	856000071
Papierfilterbeutel I 12	---
HEPA Kartuschenfilter (Filterfläche 0,21 m ²)	2512755
Abnehmbare 15 m Kabel	2507046

Ø 32

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Teleskoprohr plus (max 1,35 m)	2511926
Powerbürste (Ø 32 - L35 cm)	2512537
Papierfilterbeutel I 12 x 10	6582030