

POWER D 12 HE

TROCKEN-SAUGER



Effizienz und Energieeinsparung sind bereits grundlegende Anforderungen des Marktes, die von immer strengerem Vorschriften geregelt werden. Wirbel erfüllt diesen Bedarf präzise und pünktlich und revolutioniert somit sein Top-Modell mit der maximalen Energieeffizienz und unschlagbaren Leistungen. POWER D 12 HE (High Efficiency) ist der richtige Kompromiss. Unverändert in Form und Ausstattung, jedoch dank des Saugmotors zu 650 W radikal erneuert, ist dies die perfekte Mischung von Zuverlässigkeit, Leistung und optimalem Verbrauch.



Zubehör holder



Abnehmbare 15 m Kabel



Behälter mit großem Fassungsvermögen



Bajonett-Schlauchanschluss



Anzeige "Staubbeutel voll"



Motorenenschutz und Kartuschenfilter



Abluftfilter



Powerbürstenanschluss

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

POWER D 12 HE

ARTIKELNUMMER

15848611950

STÜCKZAHL PRO PALETTE

24

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Spannungs-Frequenz	220-240 V~	50/60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	W	850
Nennleistung	W	650
Papierfilter Fassungsvermögen	l	12
Filterfläche	m ²	0,2
Luftleistung	l/s	47
Vakuum	mbar	215
Schallpegel	db(A)	58
Kabellänge	m	15
Gewicht (ohne Zubehör)	Kg	7
Abmessungen	mm	350x450x375

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL

Flexibler Schlauch (2,5 m)

Ø 32

ARTIKELNUMMER

6010667

Aluminium-Teleskoprohr

MK-022

Kombi-Bodendüse

2511538

Trockenbodendüse D320

2511523

Polsterdüse

8560000101

Pinseldüse

856000061

Fügedüse

856000071

Papierfilterbeutel l 12

HEPA Kartuschenfilter (Filterfläche 0,21 m²)

2512755

Abnehmbare 15 m Kabel

2507046

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL

Teleskoprohr plus (max 1,35 m)

ARTIKELNUMMER

2511926

Powerbürste (Ø 32 - L35 cm)

2512537

Papierfilterbeutel l 12 x 10

6582030