

RANGER R 115 FD 85 CHEM

LAVASCIUGAPAVIMENTI OPERATORE A BORDO SERIE RANGER

Ranger R 115 FD 85 è la lavasciuga uomo a bordo ideale per l'utilizzo in aree di medie e grandi dimensioni che associa prestazioni di alto livello ad ergonomia e massimo comfort per l'operatore. 115 litri di capacità e l'ampia pista di lavaggio (850 mm) garantiscono una produttività di circa 5000 m²/h. L'extra pressione a terra e l'azione del detergente (chemical mixing system) assicurano risultati di pulizia eccellenti; la robusta testata in alluminio in grado di adattarsi perfettamente ad ogni ostacolo, rende Ranger impareggiabile nella pulizia a "filo muro". Il gruppo tergitore, con gomme naturali in dotazione standard, garantisce i migliori risultati di asciugatura su ogni tipo di superficie e, in caso di urti accidentali, è in grado di spostarsi e rientrare automaticamente sotto la struttura della macchina, garantendo la massima sicurezza e facilità d'azione. Il pannello comandi pratico e intuitivo permette il controllo e la gestione di tutte le funzioni della macchina: - è possibile attivare la funzione READY TO GO che consente, premendo un unico tasto, l'attivazione e la regolazione di tutte le principali funzioni della macchina permettendole di essere immediatamente pronta per la sessione di lavoro; - il programma ECO SYSTEM riduce i consumi ed elimina gli sprechi mantenendo le migliori performance di pulizia nel massimo rispetto dell'ambiente. Ranger è di facile utilizzo, non è richiesto alcun training ed anche le operazioni di manutenzione giornaliera sono semplici e veloci: requisiti indispensabili che permettono di utilizzare questa lavasciuga professionale anche agli operatori meno esperti. Disponibile in tre versioni, una base e due full package (BC e BC PLUS), con batterie e caricabatterie inclusi, Ranger è in grado di raggiungere perfino 7 ore di autonomia nella versione BC PLUS!



Pannello comandi con display



Funzione "Ready to go"



Extra pressione a terra



Chemical mixing system



Testata retrattile, massima sicurezza e praticità di azione



Gruppo tergitore in alluminio



Serbatoio di recupero: facile accesso e pulizia



Grande autonomia di lavoro, fino a 7 ore (versione BC PLUS)

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

| MODELLO | CODICE | PEZZI / PALLET |
|---------------------------------|------------|----------------|
| RANGER R 115 FD 85 CHEM | 10.0815.01 | 1 |
| RANGER R 115 FD 85 BC CHEM | 13.0815.01 | 1 |
| RANGER R 115 FD 85 BC CHEM PLUS | 17.0815.01 | 1 |

CARATTERISTICHE TECNICHE

| CARATTERISTICHE | | |
|---------------------------------|-------------------|-------------|
| Larghezza pista lavaggio | mm | 850 |
| Larghezza di aspirazione | mm | 1050 |
| Resa oraria (teorica - pratica) | m ² /h | 5000 - 3000 |
| Alimentazione | Batteria 24V | |
| Potenza installata | W | 2300 |
| Avanzamento | | Trazionata |
| Codice IP | | IPX3 |

BATTERIE

| | | |
|-----------------------------------|--|--------------------|
| Tipologia | Set 4 batterie Gel 6V 240Ah (*) - Batteria Pb Wet 24V 320Ah (**) | |
| Autonomia | h - min | 5 h (*) - 7 h (**) |
| Dimensioni vano batteria x numero | mm x nr | 380x625x440 X 1 |

SPAZZOLE

| | | |
|------------------------------------|------------------------|---------------|
| Diametro pad x numero | mm - inch x nr | 430 - 17" x 2 |
| Potenza motore x numero | W x nr | 500 x 2 |
| Velocità motore | giri/min. | 165 |
| Peso testata - pressione specifica | Kg - g/cm ² | 37,72 - 17,34 |

TRAZIONE

| | | |
|--|------|-----|
| Potenza motore | W | 600 |
| Velocità avanzamento massima | Km/h | 6 |
| Pendenza massima superabile a pieno carico | % | 2 |
| Pendenza massima superabile a vuoto | % | 12 |

ASPIRAZIONE

| | | |
|-------------------------------|---------------------------|-------------|
| Potenza motore | W | 550 |
| Depressione (colonna d'acqua) | mbar - mmH ₂ O | 125 - 1250 |
| Portata d'aria | l/s | 30 |
| Rumorosità | dB(A) | 63/57 (***) |

SERBATOIO

| | | |
|-------------------------------|------------------|--------------------------|
| Tipologia | Doppio serbatoio | |
| Capacità soluzione | l | 110 |
| Capacità recupero | l | 115 |
| Peso (a vuoto - con batterie) | Kg | 246 - 432 (*) - 506 (**) |
| Dimensioni | mm | 1470x1055x1365 |

ACCESSORI IN DOTAZIONE

| MODELLO | CODICE |
|--|------------|
| Tubo di carico acqua | 30.0024.00 |
| 17" Spazzola polipropilene Ø 0,7 (****) | 40.0002.00 |
| Brush Solution Diffuser | 96.0207.00 |
| Paraspruzzi | 22.0728.00 |
| Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro) | 96.0178.00 |
| Set 4 batterie 6 V 240 Ah (*) | 22.0718.00 |
| Batteria 24 V 320 Ah (**) | 22.0723.00 |
| Caricabatterie a bordo 24 V 30 A (*) (**) | 18.0089.00 |
| Chemical mixing system | 96.0206.00 |
| Kit lampeggiante | 96.0181.00 |

ACCESSORI OPTIONAL

| MODELLO | CODICE |
|--|------------|
| 17" Spazzola polipropilene Ø 0,9 | 40.0102.00 |
| 17" Spazzola tynex Ø 1,2 grit 80 | 40.0202.00 |
| Disco trascinatore 420 mm (per pad da 17") | 40.1007.00 |
| Set gomme tergiture poliuretano (fronte/retro) | 96.0178.01 |
| Kit faro anteriore | 96.0180.00 |
| Kit asciugatura angoli | 96.0182.00 |
| Kit Water Stop | 96.0183.00 |
| Fleet 4 You (*****) | 96.0212.00 |
| Fleet & Key 4 You (*****) | 96.0213.00 |

(*) Per versione BC CHEM - (**) Per versione BC CHEM PLUS -

(***) Funzione modalità silenziosa - (****) 2 spazzole nella dotazione standard

(*****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine