

RAPID 15 E 38

LAVASCIUGAPAVIMENTI COMPACT OPERATORE A TERRA SERIE RAPID 15

Rapid 15 si rinnova oggi nelle sue caratteristiche strutturali e funzionalità tecniche, confermandosi un importante punto di riferimento nel settore. Caratteristica distintiva di Rapid 15 è la flessibilità. La manopola frontale posta sopra la testata spazzola consente di regolarne l'angolo di incidenza, permettendo a Rapid 15 di aderire perfettamente a qualsiasi superficie e con ogni tipo di accessorio, con performance di lavoro eccellenti. Il tergitoro, in grado di curvare fino a 270°, è oggi ancora più pratico grazie all'innovativo sistema di sollevamento a pedale, che permette di alzarlo e abbassarlo in completa sicurezza e praticità. Dunque massima ergonomia e funzionalità, che insieme alle dimensioni ridotte fanno di Rapid 15 la soluzione più idonea per qualsiasi superficie, in particolare negli spazi stretti. Rapid 15 E è alimentata da rete elettrica ed è dotata di un cavo standard di 15 metri.



Tergitore e rotazione

Coperchio
removibile +
galleggiante + filtroSollevamento
tergitoro a pedaleManiglione
reclinabile

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO

RAPID 15 E 38

CODICE

10.0060.01

PEZZI / PALLET

1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

| | | |
|---------------------------------|-------------------|------------------|
| Larghezza pista lavaggio | mm | 385 |
| Larghezza di aspirazione | mm | 450 |
| Resa oraria (teorica - pratica) | m ² /h | 1.540 - 770 |
| Alimentazione | | Cavo 230V - 50Hz |
| Potenza installata | W | 620 |
| Avanzamento | | Manuale |
| Codice IP | | IPX3 |

SPAZZOLE

| | | |
|------------------------------------|------------------------|---------------|
| Diametro pad x numero | mm - inch x nr | 385 - 15" x 1 |
| Potenza motore x numero | W x nr | 370 x 1 |
| Velocità motore | giri/min. | 150 |
| Peso testata - pressione specifica | Kg - g/cm ² | 21 - 26,7 |

TRAZIONE

| | | |
|--|------|-----|
| Potenza motore | W | --- |
| Velocità avanzamento massima | Km/h | --- |
| Pendenza massima superabile a pieno carico | % | 2 |

ASPIRAZIONE

| | | |
|-------------------------------|---------------------------|----------|
| Potenza motore | W | 250 |
| Depressione (colonna d'acqua) | mbar - mmH ₂ O | 68 - 700 |
| Portata d'aria | l/s | 28 |
| Rumorosità | dB(A) | 65 |

SERBATOIO

| | | |
|-------------------------------|----|------------------|
| Tipologia | | Doppio serbatoio |
| Capacità soluzione | l | 15 |
| Capacità recupero | l | 16 |
| Peso (a vuoto - con batterie) | Kg | 40 |
| Lunghezza cavo | m | 15 |
| Dimensioni | mm | 855x430x1100 |

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO

| | |
|---|------------|
| 15" Spazzola polipropilene ø 0.7 | 40.0008.00 |
| Tubo di carico acqua | 30.0024.00 |
| Set gomme tergitoro in poliuretano fronte/retro | 95.0009.00 |
| Prolunga cavo 15 m | 34.0285.00 |

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO

| | |
|---|------------|
| 15" Spazzola polipropilene soft ø 0,5 | 40.0408.00 |
| 15" Spazzola polipropilene ø 0.9 | 40.0108.00 |
| 15" Spazzola tynex ø 0.9 grit 240 | 40.0208.00 |
| Disco trascinatore 355 mm (pad 15") | 40.1008.00 |
| Set gomme tergitoro fronte/retro (para) | 95.0008.00 |
| Kit paraspruzzi | 95.0082.00 |