

RAPID 30 SM 45

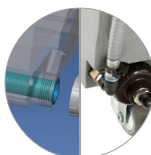

 PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE RAPID 30 MIT BEDIENANLEITUNG

RAPID 30 SM 45 TOUCH ist das neueste Modell der RAPID Familie. Simply Manual: Ein System von Lösungen, das die besten Leistungen beim Waschen und Trocknen mit der extremen Benutzerfreundlichkeit kombiniert: Eine perfekte Mischung von Zweckmäßigkeit und Wirtschaftlichkeit, die die besten Leistungen bei der Verwendung gewährleistet. Modernes und eindrucksvolles Design, das eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt: 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierfähigkeit und ein integriertes Lösungssystem machen aus RAPID 30 den Bezugspunkt in seinem Marktsegment: - das Sensor-TOUCH-System, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem RAPID 30 war noch nie so einfach und intuitiv; - der Saugbalken ist einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse; - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile; - die Performances hohe Produktivität, große Betriebsautonomie, höchste Leistungen. RAPID 30 SM 45 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).



Bedienfeld

Tauch
ReinwasserfilterEinstellbarer
und kompakter
SaugbalkenSammelfilter für
große Unreinheiten
+ Schutzfilter des
Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RAPID 30 SM 45 TOUCH	10.4187.01	1
RAPID 30 SM 45 BC TOUCH	13.4187.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1720 - 1030
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	600
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 50 Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	1 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1

BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	200 x 1
Motordrehzahl	rpm	120
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	18 - 17,4

ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN		
Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	64

TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	66 /104
Abmessungen	mm	1210x560x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 5 A (*)	22.0630.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 50 Ah (*)	18.0026.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (**)	96.0171.00

(*) Ausführungen BC

(**) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden