

RAPID 30 SM 45

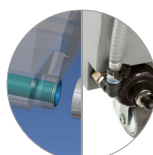
PATENTED

LAVASCIUGAPAVIMENTI OPERATORE A TERRA SERIE RAPID 30 - MANUALE

RAPID 30 SM 45 TOUCH è l'ultima nata della famiglia RAPID. Simply Manual: un sistema di soluzioni in grado di coniugare le migliori performance di lavaggio ed asciugatura all'estrema facilità di utilizzo: un mix perfetto di praticità ed economicità che garantisce le migliori performance di utilizzo. Il design moderno e impattante caratterizza nel migliore dei modi una lavasciuga dalle elevate potenzialità; 30 litri di capacità, la massima manovrabilità e facilità d'uso e un sistema di soluzioni integrate che fanno di RAPID 30 un punto di riferimento nel suo segmento di mercato: - il sistema TOUCH a sensori, che garantisce all'operatore la massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Muovere RAPID 30 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo; - il tergitore è regolabile ed estremamente compatto (solo 65 cm), per risultati di asciugatura perfetti; - un innovativo sistema di filtri a protezione di tutte le componenti principali; - le performance elevata produttività, grande autonomia di lavoro (oltre 1 ora e mezza), prestazioni di alto livello. RAPID 30 SM 45 TOUCH è disponibile in due versioni: base e full package (con caricabatterie e batterie).



Pannello comandi



Filtro a immersione



Tergitore regolabile e compatto



Debris tray + filtro motore aspirazione



Serbatoio ribaltabile

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
RAPID 30 SM 45 TOUCH	10.4187.01	1
RAPID 30 SM 45 BC TOUCH	13.4187.01	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE		
Larghezza pista lavaggio	mm	430
Larghezza di aspirazione	mm	650
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	1720 - 1030
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	600
Avanzamento		Manuale
Codice IP		IPX3
BATTERIE		
Tipo		Set 2 batterie Gel 12V 50Ah (*)
Autonomia	h - min	1 h e 30 min
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x240 X 1
SPAZZOLE		
Diametro pad x numero	mm - inch x nr	430 - 17" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	200 x 1
Velocità motore	giri/min.	120
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	18 - 17,4
TRAZIONE		
Potenza motore	W	---
Velocità avanzamento massima	Km/h	4
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
ASPIRAZIONE		
Potenza motore	W	400
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH ₂ O	1189
Portata d'aria	l/s	28
Rumorosità	dB(A)	64

SERBATOIO		
Tipologia		Doppio serbatoio
Capacità soluzione	l	30
Capacità recupero	l	33
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	66 - 104
Dimensioni	mm	1210x560x1020

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
17" Spazzola polipropilene ø 0.7	40.0002.00
Caricabatterie a bordo 24 V 5 A (*)	22.0630.00
Set 2 batterie gel 12V 50Ah (*)	18.0026.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0159.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
17" Spazzola polipropilene ø 0.9	40.0102.00
17" Spazzola tynex ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Disco trascinate 420 mm (per pad da 17")	40.1007.00
Set gomme tergiture in poliuretano (fronte/retro)	96.0011.00
Peso aggiuntivo per tergiture (1x700 g) (**)	96.0171.00

(*) Per versione BC

(**) Il limite massimo di pesi installabili è uno