

RAPID 40 D 55


 PATENTED

LAVASCIUGA PAVIMENTI OPERATORE A TERRA SERIE RAPID 40 - CON TRAZIONE

Rapid 40 D 55 TOUCH è la lavasciuga pensata appositamente per rispondere alle esigenze più specifiche dei professionisti del cleaning. Il design innovativo e funzionale garantisce la massima ergonomia e comfort nell'utilizzo quotidiano. Le caratteristiche e le dotazioni tecniche all'avanguardia - 40 litri di capacità, tre ore di autonomia, il pannello comandi interattivo, la doppia pressione della testata spazzola, la funzione "modalità silenziosa", il sistema automatizzato di erogazione del chimico - rendono Rapid 40 un importante punto di riferimento nel settore, ideale per la pulizia di tutte le superfici e gli ambienti. L'ampia spazzola da 21" e una velocità regolabile fino a 5 km/h permettono una resa oraria di lavoro pari a 2650 m²/h. RAPID 40 è oggi disponibile con una novità di assoluto rilievo: il TOUCH SYSTEM, il sistema a sensori, brevettato, che garantisce all'operatore la massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Semplicità, immediatezza, affidabilità: muovere RAPID 40 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo.



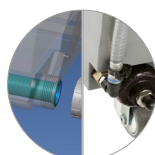
Pannello di controllo con display



Password per praticità e sicurezza



Touch System



Filtro a immersione



Tergitore regolabile e compatto



Debris tray + filtro motore aspirazione



Kit detergente

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO

RAPID 40 D 55 TOUCH

RAPID 40 D 55 BC CHEM TOUCH

CODICE

10.4292.01

17.4292.01

PEZZI / PALLET

1

1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Larghezza pista lavaggio	mm	530
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	2650 - 1590
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1240
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3

BATTERIE

Tipo	Set 2 batterie Gel 12V 105Ah (*)	
Autonomia	h - min	2 h e 30 min
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x285 X 1

SPAZZOLE

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 1
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	25,5 - 16,5 ; 30,5 - 19,7

TRAZIONE

Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2

ASPIRAZIONE

Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH ₂ O	1250
Portata d'aria	l/s	30
Rumorosità	dB(A)	63/57 (**)

SERBATOIO

Tipologia	Doppio serbatoio	
Capacità soluzione	l	40
Capacità recupero	l	42
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	109 - 189
Dimensioni	mm	1210x560x1040

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
21" Spazzola polipropilene ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0265.00
Setole paraspruzzi	40.4003.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0091.01
Peso aggiuntivo per tergiture (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00
Set 2 batterie 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Caricabatterie a bordo 24V 9A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
21" Spazzola polipropilene ø 0.9	40.0103.00
21" Spazzola polipropilene ø 1.2	40.0303.00
21" Spazzola tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Disco trascinatore 485 mm (per pad da 20")	40.1003.00
Set gomme tergiture in poliuretano (fronte/retro)	96.0055.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Per versione BC CHEM

(**) Funzione modalità silenziosa

(***) 2 nella dotazione standard

(****) Il limite massimo di pesi installabili è due, raggiungendo 1400 g di peso aggiuntivo totale

(*****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine