RAPID 40 D 60

PATENTED

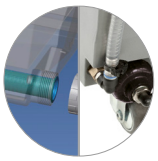
SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE RAPID 40 MIT TRAKTION

Rapid 40 D 60 TOUCH ist eine auf die spezifischsten Anforderungen der Reinigungsexperten zugeschnittene Scheuersaugmaschine. Das innovative und funktionelle Design garantiert maximale Ergonomie und Komfort im täglichen Gebrauch. Die Eigenschaften und modernsten technischen Ausstattungen - 40 Liter Fassungsvermögen, drei Stunden Betriebsautonomie, das interaktive Bedienfeld, der doppelte Druck des Bürstenkopfes, die Funktion „Silent Mode", das automatisierte Abgabesystem der chemischen Mittel - machen aus Rapid 40 einen wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Räumlichkeiten. Der breite Zweibürstenkopf und eine bis zu 5 km/h einstellbare Geschwindigkeit ermöglichen eine Betriebsstundenleistung von 3050 m²/h. RAPID 40 ist jetzt auch mit einer bedeutenden Neuheiten erhältlich: TOUCH SYSTEM, das von Ghibli & Wirbel patentierte Sensor-System, das maximale Flexibilität und Kontrolle bei der Verwendung der Maschine gewährleistet. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: RAPID 40 mit einem Finger zu bewegen war noch nie so einfach und intuitiv!

Bedienfeld mit display

Zugangspasswort, Praktikabilität und Sicherheit

Touch System



Tauch Reinwasserfilter

Einstellbarer...

und kompakter Saugbalken

Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors

Reinigungsmittelkit

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RAPID 40 D 60 TOUCH	10.4293.01	1
RAPID 40 D 60 BC CHEM TOUCH	17.4293.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	600
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	3050 - 1830
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1190
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X 1
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	310 - 12" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	27 - 27 ; 32 - 32
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Volllast	%	2
SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH_2O	1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57 (**)
TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	40
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	42
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	116 / 196
Abmessungen	mm	1125x670x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,7 (***)	40.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4007.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (**)(****)	96.0171.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (*)	18.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,9	40.0101.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 1,2	40.0301.00
Bürste 12" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Pad treibteller 290 mm (für pad von 12")	40.1001.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00
Fleet 4 You (*****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Funktion geräuscharmer Betrieb
(***) 2 Ausführungen standard
(****) Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g
(*****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen