

RAPID 40 D 60

PATENTED

FREGADORAS CON ACOMPAÑANTE SERIE RAPID 40 - CON TRACCIÓN

Rapid 40 D 60 TOUCH es la nueva fregadora pensada específicamente para satisfacer las exigencias más específicas de los profesionales de la limpieza. El diseño innovador y funcional garantiza la máxima ergonomía y confort en su uso cotidiano. Las características y los equipos técnicos de vanguardia (40 litros de capacidad, tres horas de autonomía, el panel de mandos interactivo, la doble presión del cabezal con cepillo, la función "modalidad silenciosa", el sistema automatizado de distribución del químico) hacen de Rapid 40, un importante punto de referencia en el sector, ideal para limpiar todo tipo de superficies y ambientes. El amplio cabezal con dos cepillos y una velocidad regulable hasta 5 km/h permiten un rendimiento por hora de trabajo igual a 3050 m²/h. RAPID 40 ahora se encuentra disponible con una novedad de absoluta importancia: el TOUCH SYSTEM, el sistema de sensores, patentado, que garantiza al operador la máxima flexibilidad y el máximo control durante el uso de la máquina. Sencillez, rapidez y fiabilidad: mover RAPID 40 con un dedo nunca ha sido tan práctico e intuitivo.



Panel de mandos con pantalla



Contraseña de acceso (practicidad y seguridad)



Touch System



Filtro de inmersión



Secador regulable... y compacto



Filtro recogedor de partículas grandes + filtro motor de aspiración



Chemical mixing system

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

MODELO	CÓDIGO	PIEZAS / PALLET
RAPID 40 D 60 TOUCH	10.4293.01	1
RAPID 40 D 60 BC CHEM TOUCH	17.4293.01	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		
Anchura pista lavado	mm	600
Anchura de aspiración	mm	750
Rendimiento horario (teórico - real)	m ² /h	3050 - 1830
Alimentación		Batería 24V
Potencia instalada	W	1190
Avance		Con tracción
Código IP		IPX3
BATERÍAS		
Tipología	Grupo batería Gel (2 piezas) 12 V 105 Ah (***)	
Autonomía	h - min	2 h y 30 min
Dimensiones compartimento baterías x número	mm x nr	340x340x285 X 1
CEPILLOS		
Diámetro pad x número	mm - pulgadas x nr	310 - 12" x 2
Potencia del motor x número	W x nr	450 x 1
Velocidad motor	revoluciones/min.	200
Peso cabezal - presión específica	Kg - g/cm ²	27 - 27 ; 32 - 32
TRACCIÓN		
Potencia motor	W	180
Velocidad de avance máxima	Km/h	5
Pendencia máxima superable con plena carga	%	2
ASPIRACIÓN		
Potencia motor	W	550
Depresión (columna de agua)	mbar - mmH ₂ O	1250
Caudal de aire	l/s	30
Ruido	dB(A)	63/57*

DEPÓSITO		
Tipología		Depósito doble
Capacidad solución	l	40
Capacidad recuperación	l	42
Peso (en vacío/con baterías)	Kg	116 / 196
Dimensiones	mm	1125x670x1040

ACCESORIOS ESTÁNDAR

MODELO	CÓDIGO
Tubo de llenado agua	30.0024.00
Cepillo 12" polipropileno ø 0.7 (**)	40.0001.00
Cargador de baterías a bordo 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Grupo batería (2 piezas) 12 V 105 Ah (***)	18.0001.00
Protector de salpicaduras desmontable (sin cerdas)	24.0266.00
Cerdas por protector de salpicaduras	40.4007.00
Set de gomas secador en goma natural (frente+detrás)	96.0091.01
Chemical mixing system (***)	96.0048.00
Peso adicional para la goma limpiadora (1x700 g) (**)(****)	96.0171.00

ACCESORIOS OPCIONALES

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 12" polipropileno ø 0.9	40.0101.00
Cepillo 12" polipropileno ø 1.2	40.0301.00
Cepillo 12" tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Porta pad 290 mm (por pad de 12")	40.1001.00
Set de gomas secador poliuretano (frente+detrás)	96.0055.00

(*) Función en modalidad silenciosa (**) 2 en accesorios suministrados

(***) Para versión BC CHEM (****) El límite máximo de los pesos que pueden instalarse es dos, alcanzando 1400 g de peso adicional total