

# RAPID 40 D 60

PATENTED

## LAVASCIUGAPAVIMENTI OPERATORE A TERRA SERIE RAPID 40 - CON TRAZIONE

Rapid 40 D 60 TOUCH è la lavasciuga pensata appositamente per rispondere alle esigenze più specifiche dei professionisti del cleaning. Il design innovativo e funzionale garantisce la massima ergonomia e comfort nell'utilizzo quotidiano. Le caratteristiche e le dotazioni tecniche all'avanguardia - 40 litri di capacità, tre ore di autonomia, il pannello comandi interattivo, la doppia pressione della testata spazzola, la funzione "modalità silenziosa", il sistema automatizzato di erogazione del chimico - rendono Rapid 40 un importante punto di riferimento nel settore, ideale per la pulizia di tutte le superfici e gli ambienti. L'ampia testata bispazzola e una velocità regolabile fino a 5 km/h permettono una resa oraria di lavoro pari a 3050 m<sup>2</sup>/h. RAPID 40 è oggi disponibile con una novità di assoluto rilievo: il TOUCH SYSTEM, il sistema a sensori, brevettato Ghibli & Wirbel, che garantisce all'operatore la massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Semplicità, immediatezza affidabilità: muovere RAPID 40 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo.



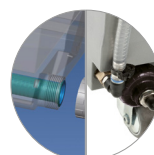
Pannello di controllo con display



Password per praticità e sicurezza



Touch System



Filtro a immersione



Tergitore regolabile e compatto



Debris tray + filtro motore aspirazione



Kit detergente

### IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
RAPID 40 D 60 TOUCH	10.4293.01	1
RAPID 40 D 60 BC CHEM TOUCH	17.4293.01	1

### CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE		
Larghezza pista lavaggio	mm	600
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m <sup>2</sup> /h	3050 - 1830
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1190
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3

BATTERIE		
Tipo	Set 2 batterie Gel 12V 105Ah (*)	
Autonomia	h - min	2 h e 30 min
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x285 X 1

SPAZZOLE		
Diametro pad x numero	mm - inch x nr	310 - 12" x 2
Potenza motore x numero	W x nr	450 x 1
Velocità motore	giri/min.	200
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm <sup>2</sup>	27 - 27 ; 32 - 32

TRAZIONE		
Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2

ASPIRAZIONE		
Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	1250
Portata d'aria	l/s	30
Rumorosità	dB(A)	63/57 (**)

SERBATOIO			
Tipologia			Doppio serbatoio
Capacità soluzione	l		40
Capacità recupero	l		42
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg		116 - 196
Dimensioni	mm		1125x670x1040

### ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
12" Spazzola polipropilene ø 0.7 (***)	40.0001.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0266.00
Setole paraspruzzi	40.4007.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0091.01
Peso aggiuntivo per tergiture (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00
Set 2 batterie 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Caricabatterie a bordo 24V 9A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

### ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
12" Spazzola polipropilene ø 0.9	40.0101.00
12" Spazzola polipropilene ø 1.2	40.0301.00
12" Spazzola tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Disco trascinatore 290 mm (per pad da 12")	40.1001.00
Set gomme tergiture in poliuretano (fronte/retro)	96.0055.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(\*) Per versione BC CHEM (\*\*) Funzione modalità silenziosa (\*\*\*) 2 nella dotazione standard (\*\*\*\*) Il limite massimo di pesi installabili è due, raggiungendo 1400 g di peso aggiuntivo totale (\*\*\*\*\*) Su richiesta e da definire in fase d'ordine