RAPID 40 D 60



LAVASCIUGAPAVIMENTI OPERATORE A TERRA SERIE RAPID 40 - CON TRAZIONE

Rapid 40 D 60 TOUCH è la lavasciuga pensata appositamente per rispondere alle esigenze più specifiche dei professionisti del cleaning. Il design innovativo e funzionale garantisce la massima ergonomia e comfort nell'utilizzo quotidiano. Le caratteristiche e le dotazioni tecniche all'avanguardia - 40 litri di capacità, tre ore di autonomia, il pannello comandi interattivo, la doppia pressione della testata spazzola, la funzione "modalità silenziosa", il sistema automatizzato di erogazione del chimico – rendono Rapid 40 un importante punto di riferimento nel settore, ideale per la pulizia di tutte le superfici e gli ambienti. L'ampia testata bispazzola e una velocità regolabile fino a 5 km/h permettono una resa oraria di lavoro pari a 3050 m²/h. RAPID 40 è oggi disponibile con una novità di assoluto rilievo: il TOUCH SYSTEM, il sistema a sensori, brevettato Ghibli & Wirbel, che garantisce all'operatore la massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Semplicità, immediatezza affidabilità: muovere RAPID 40 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo.





Pannello di controllo con display



Password per praticità e sicurezza



Touch System



Filtro a immersione



Tergitore regolabile e compatto



Debris tray + filtro motore aspirazione



Kit detergente

1125x670x1040

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
RAPID 40 D 60 TOUCH	10.4293.01	1
RAPID 40 D 60 BC CHEM TOUCH	17.4293.01	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE		
CARATTERISTICHE		
Larghezza pista lavaggio	mm	600
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m²/h	3050 - 1830
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1190
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3
BATTERIE		
Tipo	Set 2 batterie Ge	
Autonomia	h - min	2 h e 30 min
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x285 X 1
SPAZZOLE		
Diametro pad x numero	mm - inch x nr	310 - 12" x 2
Potenza motore x numero	W x nr	450 x 1
Velocità motore	giri/min.	200
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	27 - 27 ; 32 - 32
TRAZIONE		
Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno	%	2
carico	70	_
ASPIRAZIONE		
Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH ₂ 0	1250
Portata d'aria	I/s	30
Rumorosità	dB(A)	63/57 (**)

SERBATOIO		
Tipologia		Doppio serbatoio
Capacità soluzione	1	40
Capacità recupero	I	42
Peso (a vuoto - con batterie)	Ka	116 - 196

mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Dimensioni

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
12" Spazzola polipropilene ø 0.7 (***)	40.0001.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0266.00
Setole paraspruzzi	40.4007.00
Set gomme tergitore in gomma naturale (fronte/retro)	96.0091.01
Peso aggiuntivo per tergitore (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00
Set 2 batterie 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Caricabatterie a bordo 24V 9A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

ACCESSORI OPTIONAL

AUUESSUNI UF HUNAL	
MODELLO	CODICE
12" Spazzola polipropilene ø 0.9	40.0101.00
12" Spazzola polipropilene ø 1.2	40.0301.00
12" Spazzola tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Disco trascinatore 290 mm (per pad da 12")	40.1001.00
Set gomme tergitore in poliuretano (fronte/retro)	96.0055.00
Fleet 4 You (*****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

^(*) Per versione BC CHEM

^(**) Funzione modalità silenziosa

^{(***) 2} nella dotazione standard

^(****) Il limite massimo di pesi installabili è due, raggiungendo 1400 g di peso aggiuntivo totale

^(*****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine