RAPID 40 M 55

PATENTED

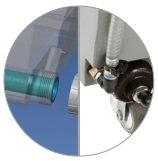
SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE RAPID 40 MIT BEDIENANLEITUNG

Rapid 40 M 55 TOUCH ist eine auf die spezifischsten Anforderungen der Reinigungsexperten zugeschnittene Scheuersaugmaschine. Das innovative und funktionelle Design garantiert maximale Ergonomie und Komfort im täglichen Gebrauch. Die Eigenschaften und modernsten technischen Ausstattungen - 40 Liter Fassungsvermögen, das interaktive Bedienfeld, der doppelte Druck des Bürstenkopfes, die Funktion “Silent Mode”, das automatisierte Abgabesystem der chemischen Mittel - machen aus Rapid 40 einen wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Räumlichkeiten. RAPID 40 ist jetzt auch mit einer bedeutenden Neuheiten erhältlich: TOUCH SYSTEM, das von patentierte Sensor-System, das maximale Flexibilität und Kontrolle bei der Verwendung der Maschine gewährleistet. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: RAPID 40 mit einem Finger zu bewegen war noch nie so einfach und intuitiv!

Bedienfeld mit display

Zugangspasswort, Praktikabilität und Sicherheit

Touch System



Tauch Reinwasserfilter

Einstellbarer...

und kompakter Saugbalken

Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RAPID 40 M 55 TOUCH	10.4291.01	1
RAPID 40 M 55 BC CHEM TOUCH	17.4291.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2120 - 1270
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1060
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	1 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X 1
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21” x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	25,5 - 16,5 ; 30,5 - 19,7
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Volllast	%	2
SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH_2O	1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57 (**)
TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	40
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	42
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	90,5 / 143,5
Abmessungen	mm	1210x560x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0265.00
Borsten für Spritzschutz	40.4003.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00
Batteriesatz (2 St.) V 76 Ah (*)	18.0000.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20”)	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Funktion geräuscharmer Betrieb
(***) Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g
(****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen