RAPID 40 M 55

PATENTED

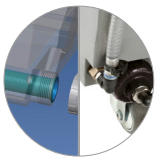
LAVASCIUGAPAVIMENTI OPERATORE A TERRA
SERIE RAPID 40 - MANUALE

Rapid 40 M 55 TOUCH è la lavasciuga pensata appositamente per rispondere alle esigenze più specifiche dei professionisti del cleaning. Il design innovativo e funzionale garantisce la massima ergonomia e comfort nell'utilizzo quotidiano. Le caratteristiche e le dotazioni tecniche all'avanguardia - 40 litri di capacità, il pannello comandi interattivo, la doppia pressione della testata spazzola, la funzione "modalità silenziosa", il sistema automatizzato di erogazione del chimico - rendono Rapid 40 un importante punto di riferimento nel settore, ideale per la pulizia di tutte le superfici e gli ambienti. RAPID 40 è oggi disponibile con una novità di assoluto rilievo: TOUCH SYSTEM, il sistema a sensori, brevettato, che garantisce all'operatore la massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Semplicità, immediatezza, affidabilità: muovere RAPID 40 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo.

Pannello di controllo con display

Password per praticità e sicurezza

Touch System


Filtro a immersione

Tergitore regolabile e compatto

Debris tray + filtro motore aspirazione

Kit detergente

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
RAPID 40 M 55 TOUCH	10.4291.01	1
RAPID 40 M 55 BC CHEM TOUCH	17.4291.01	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE		
Larghezza pista lavaggio	mm	530
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m²/h	2120 - 1270
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1060
Avanzamento		Manuale
Codice IP		IPX3
BATTERIE		
Tipo	Set 2 batterie Gel 12V 76Ah (*)	
Autonomia	h - min	1 h e 30 min
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x285 X 1
SPAZZOLE		
Diametro pad x numero	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 1
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm²	25,5 - 16,5 ; 30,5 - 19,7
TRAZIONE		
Potenza motore	W	---
Velocità avanzamento massima	Km/h	4
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
ASPIRAZIONE		
Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH_2O	1250
Portata d'aria	l/s	30
Rumorosità	dB(A)	63/57 (**)

SERBATOIO		
Tipologia		Doppio serbatoio
Capacità soluzione	l	40
Capacità recupero	l	42
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	90,5 - 143,5
Dimensioni	mm	1210x560x1040

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
21'' Spazzola polipropilene ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0265.00
Setole paraspruzzi	40.4003.00
Set gomme tergitore in gomma naturale (fronte/retro)	96.0091.01
Peso aggiuntivo per tergitore (1x700 g) (***)	96.0171.00
Set 2 batterie 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Caricabatterie a bordo 24V 9A (*)	22.0623.00
Chemical mixing system (*)	96.0048.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
21'' Spazzola polipropilene ø 0.9	40.0103.00
21'' Spazzola polipropilene ø 1.2	40.0303.00
21'' Spazzola tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Disco trascinatore 485 mm (per pad da 20")	40.1003.00
Set gomme tergitore in poliuretano (fronte/retro)	96.0055.00
Peso aggiuntivo per tergitore (1x700 g) (***)	96.0171.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Per versione BC CHEM
(**) Funzione modalità silenziosa
(***) Il limite massimo di pesi installabili è due, raggiungendo 1400 g di peso aggiuntivo totale
(****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine