

RAPID 40 SD 55


 PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE RAPID 40 MIT TRAKTION

Rapid 40 SD 55 TOUCH ist die Scheuersaugmaschine, die eigens für den täglichen Gebrauch konzipiert wurde: Innovatives und funktionales Design, das die maximale Ergonomie und den höchsten Komfort gewährleistet. Die Eigenschaften und die fortschrittliche technische Ausstattung machen RAPID 40 SD zu einem wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Umgebungen. Die SD Ausführung bietet absolut wichtige Neuheiten. • **Simply Driven:** Ein System von Lösungen, das die besten Leistungen beim Waschen und Trocknen mit äußerster Bedienungs- und Benutzerfreundlichkeit kombiniert: Eine perfekte Mischung von Zweckmäßigkeit und Wirtschaftlichkeit, die die besten Leistungen bei der Verwendung gewährleistet. • **TOUCH SYSTEM:** Das patentierte Sensor-System, das dem Bediener bei der Verwendung der Maschine die maximale Flexibilität garantiert. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: RAPID 40 mit einem Finger zu bewegen war noch nie so einfach und intuitiv! RAPID 40 SD 55 TOUCH ist in drei Ausführungen erhältlich: ein Base und zwei Full Package, mit Ladegerät und Batterien (bis 2 Stunden und 45 Minuten Akkulaufzeit Ausführungen BC PLUS).



Bedienfeld



Touch System

Tauch
ReinwasserfilterSammelfilter für
große Unreinheiten
+ Schutzfilter des
Saugmotors

Einstellbarer und kompakter Saugbalken



PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RAPID 40 SD 55 TOUCH	10.4232.01	1
RAPID 40 SD 55 BC TOUCH	13.4232.01	1
RAPID 40 SD 55 BC PLUS TOUCH	15.4232.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	2650 - 1590
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1090
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (*) - Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	1 h und 30 min (*) - 2 h und 45 min (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X 1
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	115
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	25,5 - 16,5
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	180
Steigleistung bei Volllast	%	2
SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1791
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63

TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	40
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	42
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	109 / 189
Abmessungen	mm	1210x560x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (*) (**)	22.0623.00
Set 2 batterie gel 12 V 76 Ah (*)	18.0000.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (**)	18.0001.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00

(*) Ausführungen BC

(**) Ausführungen BC PLUS

(***) 2 Ausführungen standard

(***) Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g