

# RAPID 40 SD 55

Lavasciugapavimenti operatore a terra  
SERIE RAPID 40 - CON TRAZIONE

**Rapid 40 SD 55 TOUCH è la lavasciuga pensata appositamente per l'utilizzo quotidiano: design innovativo e funzionale, in grado di garantire massima ergonomia e comfort.**

Caratteristiche e dotazioni tecniche all'avanguardia rendono RAPID 40 SD un importante punto di riferimento nel settore, ideale per la pulizia di tutte le superfici e gli ambienti. La versione SD si presenta con novità di assoluto rilievo.

- **Simply Driven:** un sistema di soluzioni in grado di coniugare le migliori performance di lavaggio ed asciugatura all'estrema facilità di guidabilità ed utilizzo: un mix perfetto di praticità ed economicità che garantisce le migliori performance di utilizzo.

- **TOUCH SYSTEM:** il sistema a sensori, brevettato, che permette all'operatore massima flessibilità e controllo nell'utilizzo della macchina. Semplicità, immediatezza ed affidabilità: muovere RAPID 40 con un dito non è mai stato così pratico e intuitivo!

RAPID 40 SD 55 TOUCH è disponibile in tre versioni: una base e due full package, con caricabatterie e batterie inclusi (fino a 2 ore e 45 minuti di autonomia nella versione BC PLUS).



## Identificazione prodotto

Modello	Codice	Pezzi / pallet
RAPID 40 SD 55 TOUCH	10.4232.01	1
RAPID 40 SD 55 BC TOUCH	13.4232.01	1
RAPID 40 SD 55 BC PLUS TOUCH	15.4232.01	1



- 1 Pannello comandi
- 2 Touch System
- 3 Filtro soluzione a immersione
- 4 Debris tray + filtro motore aspirazione
- 5 Tergitore regolabile e compatto

## Caratteristiche tecniche

### Caratteristiche

Larghezza pista lavaggio	mm	530
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m <sup>2</sup> /h	2650 - 1590
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1090
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3

### Batterie

Tipo	Set 2 batterie Gel 12V 76Ah (*) - Set 2 batterie Gel 12V 105Ah (**)	
Autonomia	h - min	1 h e 30 min (*) - 2 h e 45 min (**)
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	340x340x285 X 1

### Spazzole

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	350 x 1
Velocità motore	giri/min.	115
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm <sup>2</sup>	25,5 - 16,5

### Trazione

Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2

### Aspirazione

Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	1791
Portata d'aria	l/s	30
Rumorosità	dB(A)	63

### Serbatoio

Tipologia		Doppio serbatoio
Capacità soluzione	l	40
Capacità recupero	l	42
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	109 - 189
Dimensioni	mm	1210x560x1040

## Accessori in dotazione

Modello	Codice
Tubo di carico acqua	30.0024.00
21" Spazzola polipropilene Ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0091.01
Peso aggiuntivo per tergiture (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00
Set 2 batterie gel 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Set 2 batterie gel 12V 105Ah (**)	18.0001.00
Caricabatterie a bordo 24V 9A (*)(**)	22.0623.00

## Accessori optional

Modello	Codice
21" Spazzola polipropilene Ø 0.9	40.0103.00
21" Spazzola polipropilene Ø 1.2	40.0303.00
21" Spazzola tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Disco trascinatore 485 mm (per pad da 20")	40.1003.01
Set gomme tergiture in poliuretano (fronte/retro)	96.0055.00

(\*) Per versione BC

(\*\*) Per versione BC PLUS

(\*\*\*) 2 nella dotazione standard

(\*\*\*\*) Il limite massimo di pesi installabili è due, raggiungendo 1400 g di peso aggiuntivo totale