

RUNNER R 150 FD 100 CHEM

FREGADORAS CONDUCTOR SENTADO RUNNER

Runner es la fregadora con conductor a bordo Wirbel, pensada para los espacios grandes. La elección necesaria para quien busca potencia, fiabilidad y prestaciones de alto nivel sin renunciar a la comodidad. La amplia pista de lavado (1000 mm) combinada con una productividad de aproximadamente 6000 m²/h, garantiza la solución perfecta para la limpieza de grandes áreas. Resultados de limpieza excelentes gracias a la presión en el suelo que es regulable (tres niveles hasta 101 kg de presión máxima) y a la acción del detergente (chemical mixing system); la goma limpiadora amplia y "reactiva" asegura resultados de secado perfectos en cualquier tipo de superficie. Runner se ha diseñado para asegurar al operador la máxima eficiencia y confort: todas las funciones principales de la máquina se pueden controlar cómodamente desde el práctico e intuitivo panel de mandos; el acceso fácil a la máquina, junto a la visibilidad óptima, aseguran comodidad y practicidad incluso para sesiones de trabajo especialmente largas y pesadas. La versión BC cuenta con baterías (36 V) y cargador de baterías.



Panel de mandos con pantalla



Tres niveles de presión al suelo seleccionables



Chemical mixing system



Sistema de protectores contra salpicaduras laterales elevable



Acceso fácil a todos los componentes

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

MODELO

RUNNER R 150 FD 100 CHEM
RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM

CÓDIGO

10.0710.01
13.0710.01

PIEZAS / PALLET

1
1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Anchura pista lavado	mm	1000
Anchura de aspiración	mm	1300
Rendimiento horario (teórico - real)	m ² /h	6.000 - 3.600
Alimentación		Batería 36V
Potencia instalada	W	2650
Avance		Con tracción
Código IP		IPX3

BATERÍAS

Tipología	Grupo batería Gel (6 piezas) 6 V 240 Ah (***)
Autonomía	h - min 5 h
Dimensiones compartimento baterías x número	mm x nr 540x295x380 X 2

CEPILLOS

Diámetro pad x número	mm - pulgadas x nr	508 - 20" x 2
Potencia del motor x número	W x nr	500 x 2
Velocidad motor	revoluciones/min.	135
Peso cabezal - presión específica	Kg - g/cm ²	65;79;101 - 24;29;37

TRACCIÓN

Potencia motor	W	900
Velocidad de avance máxima	Km/h	6
Pendencia máxima superable con plena carga	%	2
Pendencia máxima superable en vacío	%	16

ASPIRACIÓN

Potencia motor	W	600
Depresión (columna de agua)	mbar - mmH ₂ O	165 - 1.700
Caudal de aire	l/s	32
Ruido	dB(A)	67/59*

DEPÓSITO

Tipología		Depósito doble
Capacidad solución	l	150
Capacidad recuperación	l	160
Peso (en vacío/con baterías)	Kg	296/584
Dimensiones	mm	1850x1100x1380

ACCESORIOS ESTÁNDAR

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 20" polipropileno Ø 0,9 (**)	40.0109.00
Goma protectora contra salpicaduras lateral (para)	39.0115.00
Set de gomas secador en para (frente+de atrás)	96.0164.00
Cargador gabinete de baterías externo 36 V 28 A (***)	18.0050.00
Grupo batería (6 piezas) 6 V 240 Ah (***)	18.0011.00
Parachoques	25.0524.00
Chemical mixing system	22.0579.00

ACCESORIOS OPCIONALES

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 20" tynex Ø 1,2 grit 80	40.0209.00
Porta pad 485 mm (por pad de 20")	40.1003.00
Set de gomas secador poliuretano (frente+de atrás)	96.0165.00

(*) Función en modalidad silenciosa

(**) 2 cepillos en accesorios suministrados

(***) Para versión BC