RUNNER R 150 FD 85 CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RUNNER

Runner ist die Aufsitzscheuersaugmaschine von Wirbel für große Räume. Die richtige Wahl für alle, die nach Kraft, Zuverlässigkeit und hohe Leistungen suchen, ohne auf Komfort verzichten zu müssen. Die breite Reinigungsbahn (850 mm) gewährleistet gemeinsam mit einer Produktivität von 5000 m²/h die perfekte Lösung für die Reinigung großer Flächen. Ausgezeichnete Reinigungsergebnisse dank des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 89 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system). Der breite und wendige Saugbalken gewährleistet ausgezeichnete Trocknungsergebnisse auf jeglicher Oberfläche. Runner wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten: alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die praktische und intuitive Schalttafel gesteuert werden. Der einfache Zugänglichkeit zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Die Ausführung BC verfügt über Batterien (36V) und Ladegerät.

Praktische und intuitive Bedienpult mit Display

Regulierbare Druck auf den Boden (dreistufig)

Chemical mixing system

Seitenspritzschutzsystem

Leichter Zugang zu Allen Komponenten

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RUNNER R 150 FD 85 CHEM	10.0785.01	1
RUNNER R 150 FD 85 BC CHEM	13.0785.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	850
Arbeitsbreite Saugen	mm	1050
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	5.000- 3.000
Versorgung		Batterie 36V
Aufgenommene Leistung	W	2650
Vorschub	Vorder- und mit Hinterradantrieb	
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	540x295x380 X 2
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	440 - 17” x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	135
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	52;67;89 - 23;29;39
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	900
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	16
SAUGEN		
Motorleistung	W	600
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH_2O	165 - 1.700
Luftvolumenstrom	l/s	32
Geräuschentwicklung	dB(A)	67/59 (**)
TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	150
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	160
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	284/572
Abmessungen	mm	1850x1020x1380

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
17” Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (***)	40.0107.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0109.00
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0162.00
Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah Gel (*)	18.0011.00
Externes Batterieladegerät 36 V 28 A (*)	18.0050.00
Stoßstange	25.0524.00
Chemical mixing system	22.0579.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
17” Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7	40.0007.00
17” Scheibenbürste Polypropylen Ø 1,2	40.0307.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17”)	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0163.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC
(**) Funktion geräuscharmer Betrieb
(***) 2 Ausführungen standard
(****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen