

# RUNNER R 150 FD 85 CHEM

## FREGADORAS CONDUCTOR SENTADO RUNNER

Runner es la fregadora con conductor a bordo Wirbel, pensada para los espacios grandes. La elección necesaria para quien busca potencia, fiabilidad y prestaciones de alto nivel sin renunciar a la comodidad. La amplia pista de lavado (850 mm) combinada con una productividad de aproximadamente 5000 m<sup>2</sup>/h, garantiza la solución perfecta para la limpieza de grandes áreas. Resultados de limpieza excelentes gracias a la presión en el suelo que se puede regular (tres niveles hasta 89 kg de presión máxima) y a la acción del detergente (chemical mixing system); la goma limpiadora amplia y "reactiva" asegura resultados de secado perfectos en cualquier tipo de superficie. Runner se ha diseñado para asegurar al operador la máxima eficiencia y confort: todas las funciones principales de la máquina se pueden controlar cómodamente desde el práctico e intuitivo panel de mandos; el acceso fácil a la máquina, junto a la visibilidad óptima, aseguran comodidad y practicidad incluso para sesiones de trabajo especialmente largas y pesadas. La versión BC cuenta con baterías (36 V) y cargador de baterías.



Panel de mandos con pantalla



Tres niveles de presión al suelo seleccionables



Chemical mixing system



Sistema de protectores contra salpicaduras laterales elevable



Acceso fácil a todos los componentes

## IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

MODELO	CÓDIGO	PIEZAS / PALLET
RUNNER R 150 FD 85 CHEM	10.0785.01	1
RUNNER R 150 FD 85 BC CHEM	13.0785.01	1

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS

Anchura pista lavado	mm	850
Anchura de aspiración	mm	1050
Rendimiento horario (teórico - real)	m <sup>2</sup> /h	5.000 - 3.000
Alimentación		Batería 36V
Potencia instalada	W	2650
Avance		Con tracción
Código IP		IPX3

### BATERÍAS

Tipología	Grupo batería Gel (6 piezas) 6 V 240 Ah (***)
Autonomía	h - min 5 h
Dimensiones compartimento baterías x número	mm x nr 540x295x380 X 2

### CEPILLOS

Diámetro pad x número	mm - pulgadas x nr	440 - 17" x 2
Potencia del motor x número	W x nr	500 x 2
Velocidad motor	revoluciones/min.	135
Peso cabezal - presión específica	Kg - g/cm <sup>2</sup>	52;67;89 - 23;29;39

### TRACCIÓN

Potencia motor	W	900
Velocidad de avance máxima	Km/h	6
Pendencia máxima superable con plena carga	%	2
Pendencia máxima superable en vacío	%	16

### ASPIRACIÓN

Potencia motor	W	600
Depresión (columna de agua)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	165 - 1.700
Caudal de aire	l/s	32
Ruido	dB(A)	67/59*

### DEPÓSITO

Tipología		Depósito doble
Capacidad solución	l	150
Capacidad recuperación	l	160
Peso (en vacío/con baterías)	Kg	284/572
Dimensiones	mm	1850x1020x1380

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 17" polipropileno Ø 0,9 (**)	40.0107.00
Goma protectora contra salpicaduras lateral (para)	39.0109.00
Set de gomas secador en para (frente+detrás)	96.0162.00
Cargador gabinete de baterías externo 36 V 28 A (***)	18.0050.00
Grupo batería (6 piezas) 6 V 240 Ah (***)	18.0011.00
Parachoques	25.0524.00
Chemical mixing system	22.0579.00

### ACCESORIOS OPCIONALES

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 17" polipropileno Ø 0.7	40.0007.00
Cepillo 17" polipropileno Ø 1.2	40.0307.00
Porta pad 420 mm (por pad de 17")	40.1007.00
Set de gomas secador en poliuretano (frente+detrás)	96.0163.00

(\*) Función en modalidad silenciosa

(\*\*) 2 cepillos en accesorios suministrados

(\*\*\*) Para versión BC