

R R 300 FD/RD 110 CHEM

Aufsitz-Scheuersaugmaschinen R

R R 300 FD 110 ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf großen Flächen geeignet ist.

300 Liter Fassungsvermögen und der breite Reinigungsbereich (1100 mm) garantieren eine Reinigungsleistung von ca. 8800 m²/h. R 300 ist leistungsstark, robust und zuverlässig, beseitigt den schwierigsten und hartnäckigsten Schmutz kann und in großen Umgebungen wie Parkhäusern, Lagerhallen, Produktions- und Logistikabteilungen eingesetzt werden. Der verstellbare Druck auf den Boden (bis zu 115 kg), die Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system) und zwei 3-stufige Saugmotoren gewährleisten ausgezeichnete Reinigungsergebnisse. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen. Die Funktion ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Darüber hinaus ist es durch Druck einer einzigen Taste möglich, verschiedene Arbeitsprogramme nach Bedarf anzupassen und zu speichern. Die einstellbare Lenksäule und der bequeme, einstellbare Sitz von R 300 gewährleisten maximale Ergonomie und Komfort für den Bediener, auch während langen Arbeitseinsätzen. Die RD-Modelle verfügen über Traktion an den Hinterrädern, ideal zum Erklimmen hoher Steigungen auch auf nasser Fahrbahn. R 300, in mehreren Ausführungen erhältlich, Basis- und Komplettpaket (BC), inklusive Akkus und Ladegerät, kann bis zu 5 Stunden Laufzeit erreichen!



Produktidentifikation

Modell	Artikelnummer	Stückzahl pro Palette
R R 300 FD 110 CHEM	10.0911.01	1
R R 300 RD 110 CHEM	10.0911.51	1
R R 300 FD 110 BC CHEM	13.0911.01	1
R R 300 RD 110 BC CHEM	13.0911.51	1



- | | |
|---|---|
| 1 Praktische und intuitive Bedienpult mit Display | 5 Gute zugänglichkeit aller Komponenten |
| 2 Chemical mixing system | 6 Einstellbarer ergonomischer Sitz |
| 3 Einstellbare Lenksäule | 7 Große Betriebsautonomie, bis zu 5 Stunden |
| 4 Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors | 8 Antrieb an den Hinterrädern (Ausführungen RD) |

Technische Eigenschaften

Eigenschaften		
Arbeitsbreite reinigen	mm	1100
Arbeitsbreite saugen	mm	1360
Flächenleistung/stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	8800 - 5280
Versorgung		Batterie 36V
Aufgenommene Leistung	W	4100
Vorschub		Traktion
Ip-code		IPX3
Batterien		
Typ	Pb Wet Batterie 36V 525Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen batteriefach x anzahl	mm x Anz	620X640X540 X 1
Bürsten		
Durchmesser pad x anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 2
Motorleistung x anzahl	W x Anz	400 x 2
Motordrehzahl	rpm	160
Gewicht kopf - spezifischer druck	Kg - g/cm ²	115 - 23,4
Zugantrieb		
Motorleistung	W	2000
Maximale vorschubgeschwindigkeit	Km/h	9
Steigleistung bei volllast	%	2
Steigleistung im leerzustand	%	16
Saugen		
Motorleistung	W x Anz	480 x 2
Unterdruck (wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	147 - 1500
Geräusentwicklung	dB(A)	68
Tank		
Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen reinigungslösung	l	280
Fassungsvermögen schmutzwassertank	l	305
Gewicht (ohne/mit batterien)	Kg	677 - 1280
Abmessungen	mm	2060x1360x1550

Mitgeliefertes Zubehör

Modell	Artikelnummer
21" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,6 (**)	40.0053.00
Seitenspritzschutzgummi (rechts)	39.0278.00
Seitenspritzschutzgummi (links)	39.0279.00
Sauglippen aus natürliches gummi (vorne)	39.0275.00
Sauglippen aus natürliches gummi (hinten)	39.0274.00
Batterie 36V 525Ah (*)	18.0097.00
Externes Batterieladegerät 36V 60A (*)	18.0098.00
Chemical mixing system	96.0199.00
Hinterradantrieb (***)	---

Optionales Zubehör

Modell	Artikelnummer
21" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,3	40.0450.00
21" Mix-Scheibenbürste Ø 0,3	40.0261.00
Bürste 21" Tynex Ø 1,2	40.0216.00
Pad treibteller 530 mm (für pad von 20")	40.1013.00
Sauglippen aus Polyurethan (vorne)	39.0277.00
Sauglippen aus Polyurethan (hinten)	39.0276.00
Seitliche Kehrbürste rechts Kit (****)	96.0200.00
Water Stop Kit	96.0198.00

(*) Ausführungen BC
 (**) 2 Ausführungen standard
 (***) Ausführungen RD