

WSD 50 D 55 CHEM

Scheuersaugmaschinen Serie WSD 50 mit Traktion

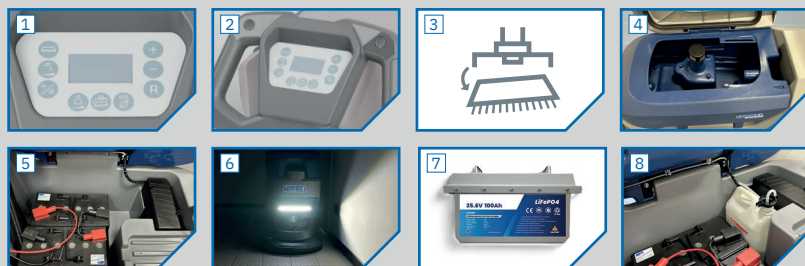
Die handgeführte Scheuersaugmaschine WSD 50 D 55 CHEM wurde entwickelt, um hervorragende Leistungen bei der täglichen Reinigung von mittelgroßen Flächen zu gewährleisten. Mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern, einer Schrubbspur von 530 mm und einer Saugbreite von 750 mm gewährleistet sie eine Stundenleistung von 2650 m²/h.

Der leistungsstarke, hocheffiziente Saugmotor sorgt für eine hervorragende Leistung bei geringem Energieverbrauch, während der ergonomische Griff und das praktische Touch System mit integrierten Doppelsensoren eine präzise Steuerung der Maschine ermöglichen und jede Arbeitssitzung einfacher und komfortabler machen. Die WSD 50 D 55 wurde entwickelt, um alle täglichen Wartungsarbeiten zu vereinfachen: Der Schmutzwassertank hat eine große Öffnung für eine einfache Inspektion und Reinigung, der leicht herausnehmbare Schmutzbehälter ermöglicht eine schnelle Entsorgung von Rückständen und die Bürstenentriegelung ist automatisch. Zu den wichtigsten Merkmalen der Maschine gehören das Programm Silent Mode, das sich dank seines niedrigen Geräuschpegels ideal für die Reinigung in sensiblen Umgebungen eignet, und das ECO System, das den Verbrauch optimiert, ohne die Waschleistung zu beeinträchtigen. Das Chemical Mixing System, das Dosiersystem für Reinigungsmittel, vervollständigt die Standardausrüstung. Der WSD 50 D 55 ist in drei Konfigurationen erhältlich: eine Basisversion und zwei Komplettversionen, BC CHEM und BC Lithium CHEM, komplett mit Batterien und Ladegerät. Die BC-Version garantiert eine Autonomie von ca. 3 Stunden, während die BC Lithium CHEM-Version eine noch längere Laufzeit bietet, mit der Möglichkeit des schnellen Wiederaufladens auch bei kurzen Pausen, für die beste operative Flexibilität.



Produktidentifikation

Modell	Artikelnummer	Stückzahl pro Palette
WSD 50 D 55 CHEM	10.5055.01	1
WSD 50 D 55 BC CHEM	17.5055.01	1
WSD 50 D 55 BC Lithium CHEM	14.5055.91	1



- 1 Bedienfeld mit display
- 2 Zugangspasswort, Praktikabilität und Sicherheit
- 3 Touch System
- 4 Tauch Reinwasserfilter
- 5 Einstellbarer und kompakter Saugbalken
- 6 Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors
- 7 Kipper Tank

Technische Eigenschaften

Eigenschaften		
Arbeitsbreite reinigen	mm	530
Arbeitsbreite saugen	mm	750
Flächenleistung/stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2650 - 1690
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene leistung	W	1108
Vorschub		Traktion
Ip-code		IPX3
Batterien		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*) - Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 55 min (*) - 3 h und 16 min (**)
Abmessungen batteriefach x anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1
Bürsten		
Durchmesser pad x anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht kopf - spezifischer druck	Kg - g/cm²	20;30 - 13;20
Zugantrieb		
Motorleistung	W	180
Maximale vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei volllast	%	2
Steigleistung im leerzustand	%	12
Saugen		
Motorleistung	W	380
Unterdruck (wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuscentwicklung	dB(A)	<70 - <70 (***)
Tank		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen reinigungslösung	l	50
Fassungsvermögen schmutzwassertank	l	50
Gewicht (ohne/mit batterien)	Kg	85,5 - 162,5 (*) - 120,5 (**)
Abmessungen	mm	1339x801x1069

Mitgeliefertes Zubehör

Modell	Artikelnummer
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	18.0112.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 15A (**)	18.0113.00
Chemical mixing system	22.0872.00

Optionales Zubehör

Modell	Artikelnummer
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Ausführungen BC Lithium CHEM
(***) Funktion geräuscharmer Betrieb