

WSD 50 D 60 CHEM

Scheuersaugmaschinen Serie WSD 50 mit Traktion

WSD 50 D 60 CHEM ist eine handgeführte Scheuersaugmaschine, die für Reinigungsarbeiten in mittleren bis großen Umgebungen konzipiert ist. Mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern, einer Waschbahn von 600 mm und einer Saugbreite von 750 mm bietet sie eine Stundenleistung von 3050 m²/h.

Der leistungsstarke, hocheffiziente Saugmotor garantiert eine hervorragende Leistung bei geringem Energieverbrauch, während der ergonomische Griff und das praktische Touch System mit integrierten Doppelsensoren eine präzise Steuerung der Maschine ermöglichen und jede Arbeitssitzung einfacher und komfortabler machen. Die WSD 50 D 60 wurde entwickelt, um alle täglichen Wartungsarbeiten zu vereinfachen: Der Auffangbehälter hat eine große Öffnung für eine einfache Inspektion und Reinigung, der leicht herausnehmbare Schmutzbehälter ermöglicht eine schnelle Entsorgung von Rückständen und die Bürstenentriegelung ist automatisch. Zu den wichtigsten Merkmalen der Maschine gehören die Silent-Mode-Programme, die sich dank des reduzierten Geräuschpegels ideal für die Reinigung in sensiblen Umgebungen eignen, und das ECO-System, das den Verbrauch optimiert, ohne die Waschleistung zu beeinträchtigen. Das Chemical Mixing System, das System zur Dosierung von Waschmitteln, vervollständigt die Standardausstattung. Der WSD 50 D 60 ist in drei Konfigurationen erhältlich: eine Basisversion und zwei Komplettversionen, BC CHEM und BC Lithium CHEM, komplett mit Batterien und Ladegerät. Die BC-Version bietet eine Autonomie von ca. 3 Stunden, während die BC Lithium CHEM-Version eine noch längere Laufzeit bietet, mit der Möglichkeit des schnellen Aufladens auch während kurzer Pausen, für die beste operative Flexibilität.



Produktidentifikation

Modell	Artikelnummer	Stückzahl pro Palette
WSD 50 D 60 CHEM	10.5060.01	1
WSD 50 D 60 BC CHEM	17.5060.01	1
WSD 50 D 60 BC Lithium CHEM	14.5060.91	1



- 1 Bedienfeld mit integriertem Display
- 2 Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System
- 3 Brush release function
- 4 Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen

- 5 Leichter Zugang zu Allen Komponenten
- 6 Ausgestattet mit LED-Fahrlicht
- 7 Batterie Lithium (Ausführungen BC Lithium CHEM)
- 8 Chemical mixing system



Technische Eigenschaften

Eigenschaften		
Arbeitsbreite reinigen	mm	600
Arbeitsbreite saugen	mm	750
Flächenleistung/stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	3050 - 1830
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene leistung	W	1058
Vorschub		Traktion
Ip-code		IPX3
Batterien		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*) - Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 50 min (*) - 3 h und 2 min (**)
Abmessungen batteriefach x anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1
Bürsten		
Durchmesser pad x anzahl	mm - inch x Anz	310 - 12" x 2
Motorleistung x anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200
Gewicht kopf - spezifischer druck	Kg - g/cm²	20;30 - 20;30
Zugantrieb		
Motorleistung	W	180
Maximale vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei volllast	%	2
Steigleistung im leerezustand	%	12
Saugen		
Motorleistung	W	380
Unterdruck (wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuscentwicklung		
Tank		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen reinigungslösung	l	50
Fassungsvermögen schmutzwassertank	l	50
Gewicht (ohne/mit batterien)	Kg	86 -163 (*) - 121 (**)
Abmessungen	mm	1236x801x1069

Mitgeliefertes Zubehör

Modell	Artikelnummer
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,7 (****)	40.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0558.00
Borsten für Spritzschutz	40.4013.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	18.0112.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 15A (**)	18.0113.00
Chemical mixing system	22.0872.00

Optionales Zubehör

Modell	Artikelnummer
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,9	40.0101.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 1,2	40.0301.00
Bürste 12" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Pad treibteller 290 mm (für pad von 12")	40.1001.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Ausführungen BC CHEM
 (**) Ausführungen BC Lithium CHEM
 (***) Funktion geräuscharmer Betrieb
 (****) 2 Ausführungen standard