

WSD 50 SM 55

Scheuersaugmaschinen Serie WSD 50 mit Bedienanleitung

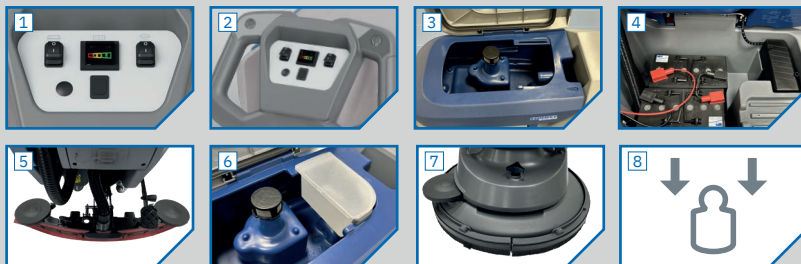
Die manuelle Nachläufer-Scheuersaugmaschine WSD 50 SM 55 wurde entwickelt, um hervorragende Leistungen bei der täglichen Reinigung von mittelgroßen Flächen zu gewährleisten.

Mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern, einer Waschbahn von 530 mm und einer Saugbreite von 750 mm garantiert sie eine Stundenleistung von 2120 m²/h. Der hocheffiziente Saugmotor sorgt für optimale Leistung bei geringem Verbrauch, während der ergonomische Handgriff mit Dual-Sensor Touch System eine einfache und präzise Steuerung der Maschine ermöglicht. Die tägliche Wartung wird dank des Auffangbehälters mit großer Öffnung, der Inspektions- und Reinigungsarbeiten erleichtert, und des praktischen, leicht herausnehmbaren Schmutzbehälters, der eine schnelle Abfallentsorgung ermöglicht, erleichtert. Die WSD 50 SM (Simply Manual) wurde entwickelt, um die beste Wasch- und Trockenleistung mit extremer Benutzerfreundlichkeit zu verbinden und so Funktionalität und Wirtschaftlichkeit perfekt zu kombinieren. Erhältlich in zwei Konfigurationen: eine Basisversion und ein Komplettpaket mit Batterien und Ladegerät für eine Autonomie von mehr als 2,5 Stunden.



Produktidentifikation

Modell	Artikelnummer	Stückzahl pro Palette
WSD 50 SM 55	10.5058.01	1
WSD 50 SM 55 BC	13.5058.01	1



- Vereinfachtes Bedienfeld
- Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System
- Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen
- Leichter Zugang zu Allen Komponenten
- Pedalbetriebener, einstellbarer und kompakter Saugbalken
- Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors
- Neuer Kopf: höchste Effizienz und Leistung
- Extra Druck auf den Boden (10 kg)

Technische Eigenschaften

Eigenschaften		
Arbeitsbreite reinigen	mm	530
Arbeitsbreite saugen	mm	750
Flächenleistung/stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2120 - 1270
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene leistung	W	880
Vorschub		Manuell
Ip-code		IPX3
Batterien		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 36 min (*)
Abmessungen batteriefach x anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1
Bürsten		
Durchmesser pad x anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Spezifischer druck	g/cm²	13 - 20
Zugantrieb		
Motorleistung	W	---
Maximale vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei volllast	%	2
Steigleistung im leerezustand	%	12
Saugen		
Motorleistung	W	380
Unterdruck (wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuscentwicklung	dB(A)	<70
Tank		
Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen reinigungslösung	l	50
Fassungsvermögen schmutzwassertank	l	50
Gewicht (ohne/mit batterien)	Kg	78 - 137,5
Abmessungen	mm	1339x801x1069

Mitgeliefertes Zubehör

Modell	Artikelnummer
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00

Optionales Zubehör

Modell	Artikelnummer
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Ausführungen BC